



蒲菲科技有限公司  
PERFECT TECHNOLOGY CO., LTD.

2019



PRODUCT CATALOG

Z軸設定器系列	頁數
NZH-50	1
NZM-50	2
NAP-100	3
專利Z軸使用說明	4
NZD-100	5
ZDE-50	6
ZDE-100	7
ZOP-50/NZOP-50	8
光電尋邊器系列	頁數
OP-20/OP-32	9
陶瓷尋邊器系列	頁數
WH-1020 / WH-1020A	10
WH-420 / WH420L	10
WH-1010	10
偏心式尋邊器系列	頁數
ME-610 / ME-1020 / ME-420	11
迴轉尋邊器系列	頁數
ME-P1+P2 / WH-P1+P2	12
3D尋邊器系列	頁數
3D-80.360.00 通用型	12
3D-80.960.00 超小型	12
高速精密刀桿 及 筒夾系列	頁數
油壓式主軸拉力計XXR	13
數顯式主軸拉力計 XXRG	14
主軸拉力計使用說明	15
BT主軸測試棒55HG	16
SK刀桿 BT30 BT40 BT50	17
SK筒夾 SK螺帽 SK 扳手	18
SDC後拉刀桿/SDC筒夾	19
UC後拉刀桿/UC筒夾	20
SDC後拉延長桿/SDC筒夾	20
ER刀桿 BT30 BT40	21
BT50 ER-M型刀桿	22
ER筒夾	23
ER螺帽 / ER扳手 / 拉頭扳手	24
TER伸縮攻牙器	25

精密刀桿 及 筒夾系列	頁數
ER延長桿 ER-M型延長桿 JT6-ER20	26
APU鑽夾頭刀桿/OZ刀桿	27
DCM刀桿 DCM筒夾	28
FMA平面銑刀桿	29
FMB平面銑刀桿	30
MTA / MTB莫式錐度刀桿	31
SLA側固式刀桿	32
拉頭	33
鎢鋼系列	頁數
2EA鎢鋼防震銑刀(不等份+不等分割)	34
鎢鋼銑刀 4刃 / 2刃	35
鎢鋼鋁用銑刀 3刃	36
鎢鋼圓鼻刀/鎢鋼鑽銑刀	37
鎢鋼粗銑刀 / NC定點鑽 / 上下倒角	38
鎢鋼2刃銑刀 / 斜度刀	39
鎢鋼2刃球刀 / 棒棒球刀 / 銑牙刀	40
鎢鋼銑牙刀 / 鎢鋼XX刀 /638高硬度銑刀	41
DC鎢鋼後拉延長桿/DC使用筒夾	42
鎖牙式刀桿,鎢鋼刀頭	43
GL鎢鋼抗振刀桿	44
捨棄式刀頭/刀片解析	45
捨棄式刀片/刀桿	46
捨棄式刀片/刀桿	47
滾光工具	48
萬向磁性座/開關式磁性吊盤	49
槓桿百分表 + 槓桿千分表	50
游標卡尺/液晶分厘卡	51
大理石比測台/厚度規/直角尺/	52
LED工作放大鏡	53
LED機床工作燈/LED投攝燈	54
HSS粗銑刀/精銑刀/倒角刀	55
HSS機械絞刀/絲攻/刮邊刀	56
油壓夾頭/虎鉗等工具/油壓夾頭	57
刮邊刀 / 鉚絲 / 銑刀盒 /筒夾盒	58
刀具架 / 刀具車	59
鎢鋼滾磨刀 / 滾磨工具	60



# 專利型 Z軸設定器

## NZH-50



型號: NZH-50A 底部有磁  
NZH-50B 底部無磁

精度:  $50.0 \pm 0.005\text{mm}$   
重量: 1.3kg  
產品尺寸: 63x50mm  
鋁盒尺寸: 100x94x81/mm



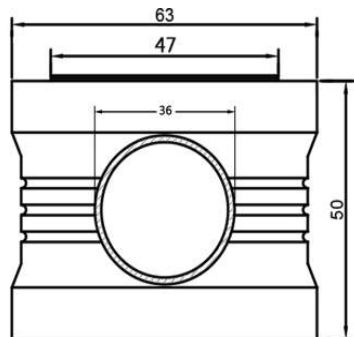
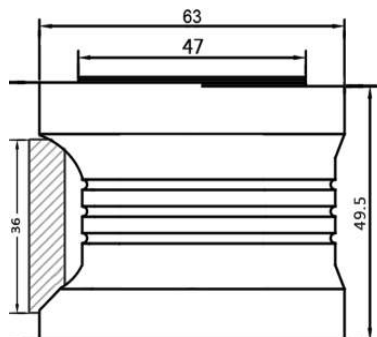
專利型Z軸設定器出廠時已經校正設定完,  
下刀行程是1mm,客戶使用起來更方便。  
校正調整請看第4頁



NZH-50A  
底部有磁



NZH-50B  
底部無磁



# 專利型 Z軸設定器



## NZM-50

型號: NZM-50A 底部有磁  
NZM-50B 底部無磁

精度:  $50.0 \pm 0.005\text{mm}$   
重量: 0.7kg  
產品尺寸: 48x50mm  
鋁盒尺寸: 100x94x71/mm

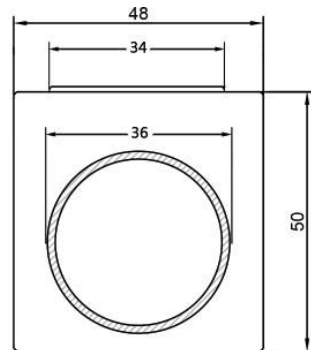
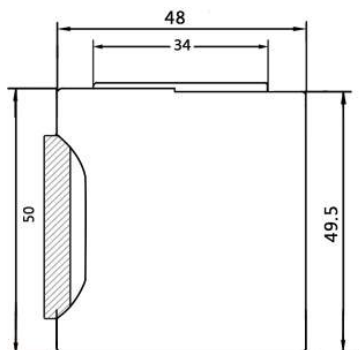
專利型Z軸設定器出廠時已經校正設定完，  
下刀行程是1mm，客戶使用起來更方便。  
校正調整請看第4頁



NZM-50A  
底部有磁



NZM-50B  
底部無磁





# 專利型 Z軸設定器

## NZP-100



型號: NZP-100A 底部有磁  
NZP-100B 底部無磁

精度:  $100.0 \pm 0.005\text{mm}$   
重量: 1.7kg  
產品尺寸: 48x50mm  
鋁盒尺寸: 130x100x71mm



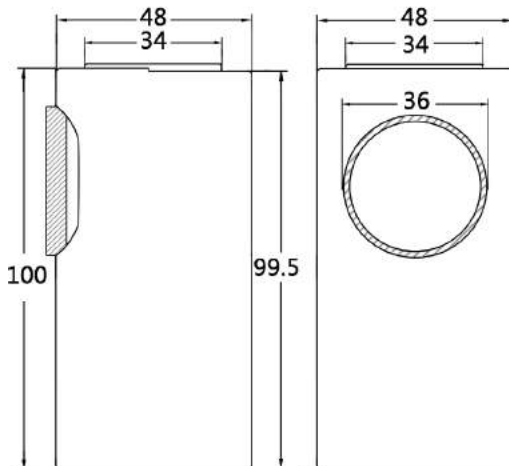
專利型Z軸設定器出廠時已經校正設定完，  
下刀行程是1mm，客戶使用起來更方便。  
校正調整請看第4頁



NZP-100A  
底部有磁



NZP-100B  
底部無磁



# 專利型 Z 軸設定器校正使用方式:

NZH-50    NZM-50    NZP-100



專利型Z軸設定器出廠時已經校正設定完,下刀行程是1mm,客戶使用起來更方便。



1. 轉動 Z 軸設定器錶蓋使零轉到頂部



2. 請將平行塊壓置 Z 軸標準面



3. 使用 2.5mm 內六角扳手  
調整 Z 軸錶指針歸零



4. 使用 4mm 內六角扳手  
調整 Z 軸底部測試台高度  
使指針歸零



重置和方法清潔：

由於運輸時重摔或包裝太久及使用過因為灰塵進入造成上方平卡住，請以 4MM 以下圓棒放入清潔孔，往上輕推幾次，可以使灰塵出來，但如果是切削油或撞刀造成的卡住，請寄回本公司清潔維修。





# 專利型 Z軸設定器

## NZD-100

型號: NZD-100A

精度: 100.0 ± 0.005mm

重量: 1.8kg

產品尺寸: 62x50x100mm

鋁盒尺寸: 130x100x71mm

可用六角扳手調整測台高度及指針歸零



專利型Z軸設定器出廠時已經校正設定完,下刀行程是1mm,客戶使用起來更方便。

圖 1. 如果指針不在零的位置,請將平行塊壓置標準面檢查指針是否歸零

圖 2. 再用 2.5 六角扳手微調指針使指針它歸零

圖 3. 如果下刀平台不在零的位置或要調整下刀平台,請使用 4mm 六角扳手調整



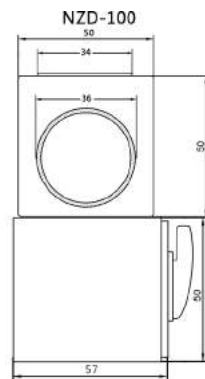
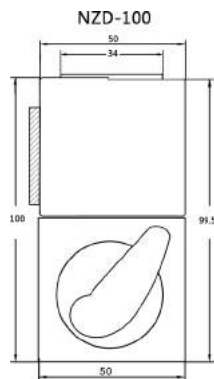
圖1



圖2



圖3



# 微小徑專用 Z 軸設定器

CE

## ZDE-50

型號: ZDE-50A 底部有磁  
ZDE-50B 底部無磁

精度:  $50.0 \pm 0.005\text{mm}$   
重量: 0.8kg  
產品尺寸: 40x50x50mm  
鋁盒尺寸: 100x94x71mm

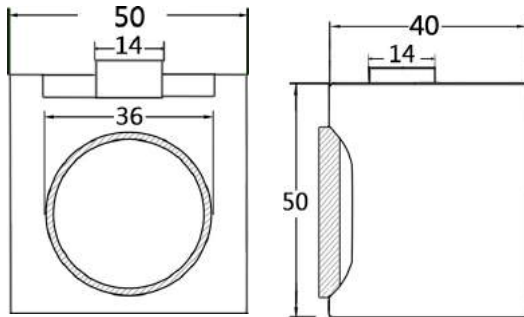


圖1



圖2



圖3



圖4

- 圖 1. 請將平行塊置標準面  
圖 2. 轉動百分錶使零歸到指針位置  
圖 3. 將平行塊移開, 完成設定  
圖 4. Z 軸設定器放置於工件上, 刀具請慢速進刀使指針轉到 0 的位子, 就是所要尋求的高度,



CE

# 微小徑專用 Z 軸設定器

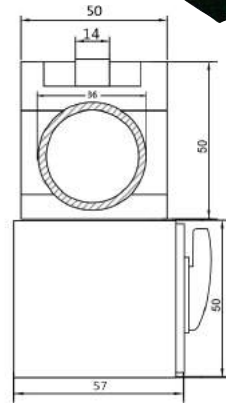
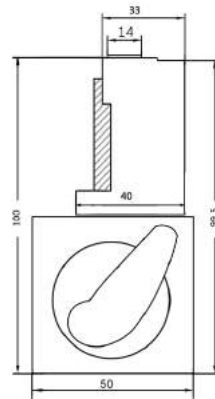
## ZDE-100

精度:100.0  $\pm$  0.005mm

重量:1.75kg

產品尺寸:50x57x100mm

鋁盒尺寸:100x94x71mm



CE

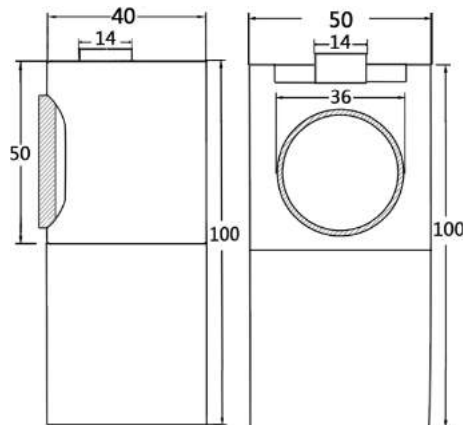
## ZDE-100B

精度:100.0  $\pm$  0.005mm

重量:1.75kg

產品尺寸:50x48x100mm

鋁盒尺寸:100x94x71mm



# 光電式 Z軸設定器

CE

## ZOP-50 傳統型

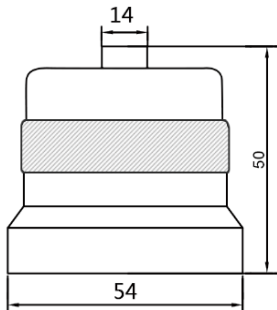
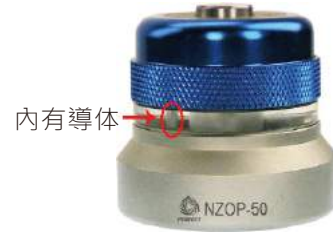
機台必須能通電才能使用

## NZOP-50 專利型

機台無須通電也能使用



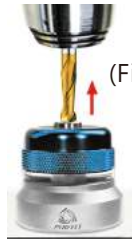
精度:50.00 +/-0.005mm  
重量:0.7kg  
底部有磁性  
鋁盒尺寸:100x94x71/mm



底部有磁



(Fig:1)



(Fig:2)



(Fig:3)

- 1.手輪調成 $\mu\text{m}$ 緩速進刀至紅燈亮(Fig:1),後退至紅燈熄(Fig:2),熄燈點是正確的位置,重複幾次以上動作以確實掌握精度。
- 2.側面探測時以刀刃最高點接觸探測面(Fig:3)。
- 3.此光電式Z軸設定器為高精度產品,不適用游標卡尺檢測精度。
- 4.紅燈亮時,四週都可看見,沒有盲點,設定器下方可跟換電池,電池:LR44/A76/G13x2枚



# 光電式尋邊器

測頭精度：10mm /  $\pm 0.005\text{mm}$

OP-20 重量：0.20kg

OP-32 重量：0.43kg

電池：23A 12V

\* 注意光電尋邊器本儀器不可迴轉使用。



OP-20



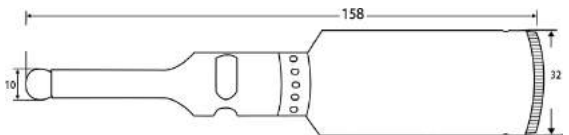
OP-20B



OP-32



OP-32B



本公司光電式尋邊器有做防銹處理，放在久也不會生銹。



(圖1)



(圖2)



(圖3)

使用方式：

(圖 1) 使用光電尋邊器手輪請調成  $\mu\text{m}$  前進加工物件

(圖 2) 接觸物件亮燈後手輪轉退回

(圖 3) 不亮的點就是所要尋求的基準位置

以上動作請重覆多做幾回以求精確

# WH系列陶瓷尋邊器



**特性：韌性強，耐磨損，硬度高，不導磁，不生銹，壽命長**

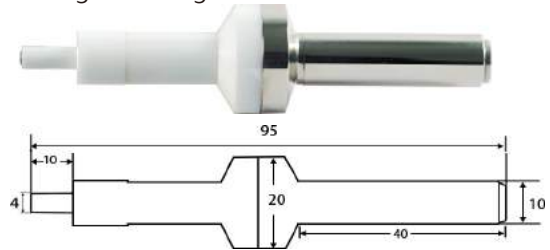
## WH-1010

weight:0.036kg



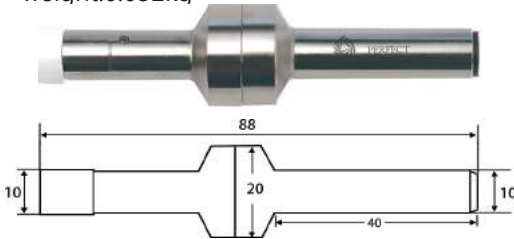
## WH-420

weight:0.056kg



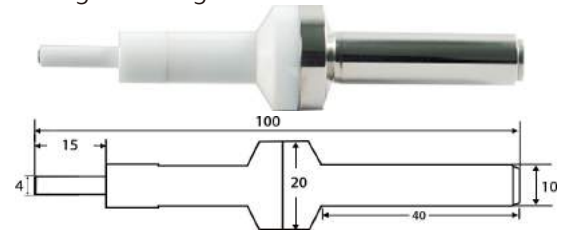
## WH-1020A

weight:0.052kg



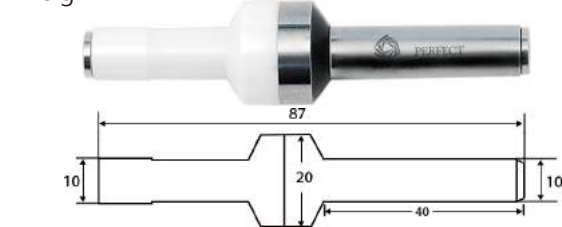
## WH-420L

weight:0.056kg



## WH-1020

weight:0.052ka



本公司陶瓷原料是使用高級氧化鋁，跟仿間劣質陶瓷原料是完全不同，雖然它外表雷同，但是它們壽命及成本差別是很大的，聰明的客戶你要慎選喔！

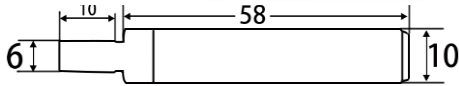
<p><b>A</b></p>	<p><b>B</b></p> <p>A 蒲菲科技陶瓷尋邊器 顏色純白，硬度韌性高 B 劣質的顏色偏黃易碎裂</p> <p>裂痕</p>	<p>劣質陶瓷尋邊器兩面粗糙， 必須塗上許多牛油使它平滑， 但這是無濟於事的</p>	<p>蒲菲科技的陶瓷氧化鋁尋邊器 兩面乾淨平滑</p>
-----------------	--	--	---------------------------------



# 偏心式尋邊器

**ME-610**

weight:0.036kg

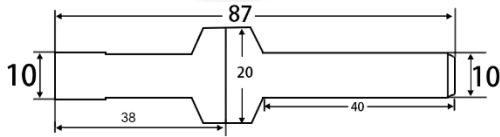


精度 :  $\pm 0.005\text{mm}$

硬度 : HRC58~60 度

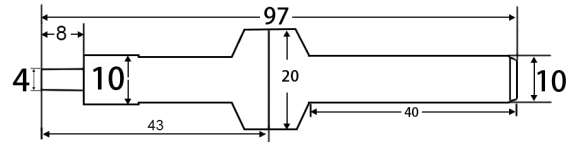
**ME-1020**

weight:0.052kg



**ME-420**

weight:0.052kg



# 迴轉式尋邊器



**ME-P1**

weight:0.075kg

精度 :  $\pm 0.005\text{mm}$

硬度 : HRC58~60 度



**ME-P2**

weight:0.044kg



**ME-P2C**

weight:0.044kg



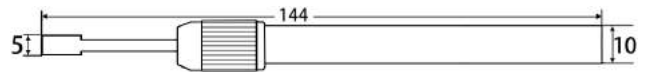
**WH-P1**

weight:0.075kg



**WH-P2**

weight:0.044kg



**ME-P1**

**WH-P1**

**ME-P2**

**WH-P2**



**ME-P2C**

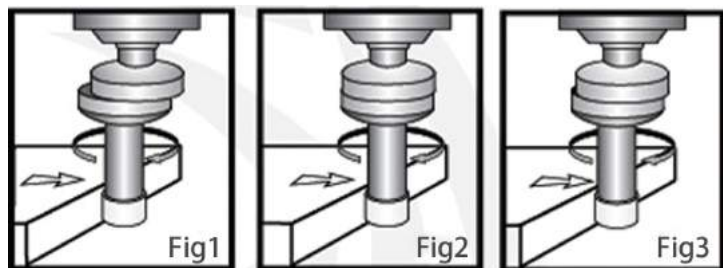
**WH-P2C**



偏心式尋邊器使用方法:

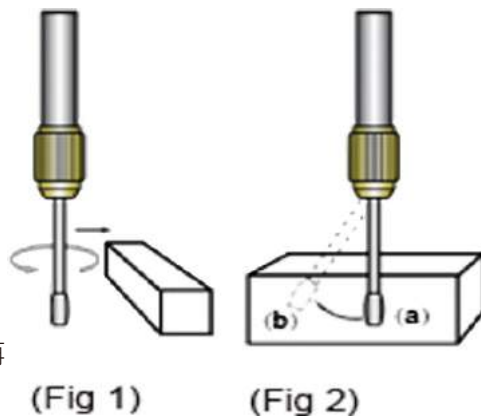
請使用600~800rpm的速度轉動.手輪調成 $\mu\text{m}$ 前進加工物件, (Fig 1)移緩緩地碰觸動,使得測定端子不在振動,如同靜止狀態, (Fig 2) 接著再以更細微的移動碰觸, (Fig 3)測定端子就會滑開在開始滑開起點就是所要尋求的基準位置.

加工物件本身的位置再加上測定端子的半徑,就是座標位置,尋邊器型號眾多但使用方式是一樣的



迴轉式尋邊器使用方法:

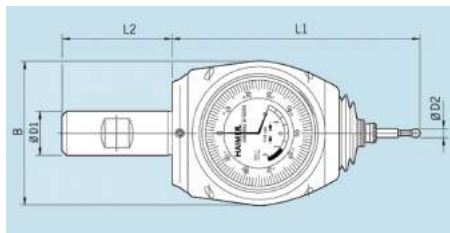
請使用600~800rpm的速度轉動.手輪調成 $\mu\text{m}$ 前進加工物件 (Fig 1) 地碰觸動,使得測定端子不在振動,如同靜止狀態, (Fig:2) 著再以更細微的移動碰觸,測定端子就會滑開,在開始滑開起點就是所要尋求的基準位置.加工物件本身的位置,再加上測定端子的半徑2.5mm,就是座標位置



## 3D-尋邊器

德國 HAIMER 原裝 3D 尋邊器組,

台灣製 3D 測頭



3D-80.360.00 通用型 (IP67)

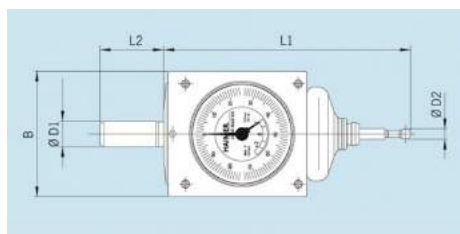


3D-S

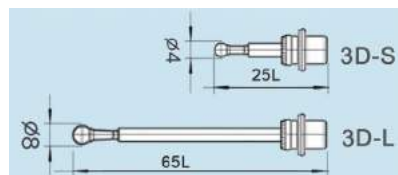


3D-L

型號		L1	L2	D1	D2	B	最小測量單位
3D-80.360.00	通用型	113	50	20	4	65	0.01
3D-80.960.00	微小型	96	24.8	10	4	49	0.01



3D-80.960.00 微小型 (IP67)



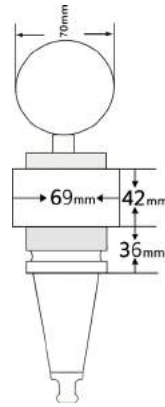


# 油壓式主軸拉力

## XXR-BT30

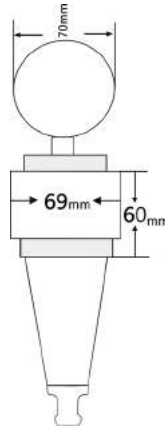
型號	d1	d2	壓力表測範圍	包裝重量
BT30-45°	7	11	0~60kg 錶公差 ±0.96KG	4.2KG
BT30-60°	7	11		
BT30-90°	7	11		
JIS6339-30	8	12	0~150kg 錶公差 ±2.4KG	
ISO30	9	13		
ISO30-R3	8	12		
DIN30	9	13		
SK30	9	13		

30拉力計錶可選 0~60kg 或0~150kg,錶公斤數越大公差會大  
為了提供更好的服務,30拉力計錶本公司有2種選項可以安裝



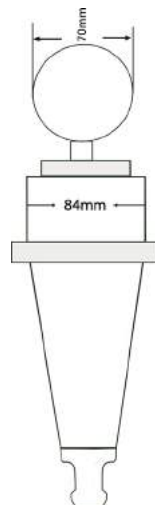
## XXR-BT40

型號	d1	d2	壓力表測範圍	包裝重量
BT40-45°	10	15	0~160kg 錶公差 ±2.4KG	4.3KG
BT40-60°	10	15		
BT40-90°	10	15		
CAT40*45°	10	15		
CAT40*60°	10	15		
CAT40*90°	10	15		
ISO40-A	14	19		
ISO40-B	13	19		
MAZAK-40	12	19		
JIS6339-40	14	19		
DIN40	14	19		
SK40	10	15		



## XXR-BT50

型號	d1	d2	壓力表測範圍	包裝重量
BT50-45°	17	23	0~350kg 錶公差 ±5.3KG	6.7KG
BT50-60°	17	23		
BT50-90°	17	23		
CAT50*45°	17	23		
CAT50*60°	17	23		
CAT50*90°	17	23		
ISO50	21	28		
MAZAK-50	21	29		
JIS6339-50	21	28		
DIN50	21	28		
SK50	17	23		



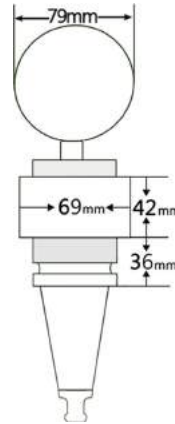
錶牙:1/4PT

# 數顯式主軸拉力

## XXRG-BT30

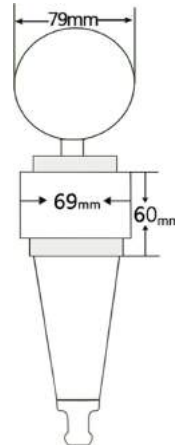
數顯型號	d1	d2	數顯表測範圍	含包裝重量
BT30-45°	7	11	0~70kg 錶公差	4.5KG
BT30-60°	7	11		
BT30-90°	7	11	±0.35KG	
JIS6339-30	8	12	0~100kg 錶公差	
ISO30	9	13		
ISO30-R3	8	12		
DIN30	9	13	±0.50KG	
SK30	9	13		

30拉力計錶可選 0~70kg 或0~100kg,錶公斤數越大公差會大  
為了提供更好的服務,30拉力計錶本公司有2種選項可以安裝



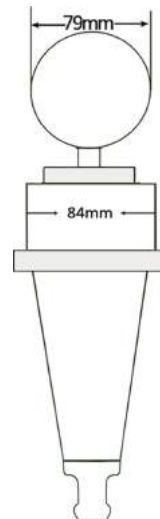
## XXRG-BT40

數顯型號	d1	d2	數顯表測範圍	含包裝重量
BT40-45°	10	15	0~250kg 錶公差	4.5KG
BT40-60°	10	15		
BT40-90°	10	15	±1.25KG	
CAT40*45°	10	15	0~250kg 錶公差	
CAT40*60°	10	15		
CAT40*90°	10	15		
ISO40-A	14	19		
ISO40-B	13	19		
MAZAK-40	12	19		
JIS6339-40	14	19		
DIN40	14	19		
SK40	10	15		



## XXRG-BT50

數顯型號	d1	d2	數顯表測範圍	含包裝重量
BT50-45°	17	23	0~350kg 錶公差	7.0KG
BT50-60°	17	23		
BT50-90°	17	23	±2.0KG	
CAT50*45°	17	23	0~350kg 錶公差	
CAT50*60°	17	23		
CAT50*90°	17	23		
ISO50	21	28		
MAZAK-50	21	29		
JIS6339-50	21	28		
DIN50	21	28		
SK50	17	23		



## 油壓式主軸拉力器調整說明

a: 拉力計使用前先確定內部預壓是否在正常狀態

- 檢查方式: 1. 目視指針是否歸零, 大於零是有預壓  
 2. 手動檢查扭轉拉頭, 看壓力表及指針是否會轉, 扭轉壓力不要太多, 因為長期加壓太多, 壓力表容易損壞



請確認指針大於0的位置, 才是正確

b: 拉力計恢復預壓方法

1. 先將B示塞頭取出
  2. 再將A示拉桿轉鬆一圈
  3. 再將A拉桿往內推入(使油室油位內縮)
  4. 再將R68液壓油從B孔處加滿, 後塞頭鎖入
  5. 再將A拉桿旋緊, 此時C壓力錶指針會往上移動
- 當A拉桿完全旋緊時最適當之壓力指針C指示應於10kg~30kg之間, 若超過30kg, 則將B塞頭旋鬆讓內部油微滲出調節內壓, 直到壓力指數呈現於10kg~30kg之範圍

c: 拉力計讀取方式

本拉力計內面積為10.00875, 故當拉力計指針所對之壓力數據乘以10, 則為正確之拉力相對於電子拉力計所示之牛頓單位9.8牛頓=1kg 本產品所示之壓力單位為1unit=10kg拉力

d: 拉力計之拉桿更換方式

1. 使用活動扳手夾住拉力器D的位子
2. 轉開A拉桿(D要扣住拉力器不可動)
3. 更換新拉桿A再鎖上
4. 再次檢預壓, 預壓正常則可繼續使用

實際拉力值換算方式:  $1 \text{ kg/cm}^2 = 10 \text{ kg} = 100 \text{ N}$   
 例如:  $25 \text{ kg/cm}^2 * 10 = 250 \text{ kg} = 25000 \text{ N} = 25 \text{ K N}$

以上為台灣精密機械研發中心PMC主軸拉力規範, 實際拉力值請以機床廠出廠建議拉力值為主



## 數顯式主軸拉力器調整說明

a: 拉力計數顯式歸零設定方法

1. 再將A示拉桿轉鬆一圈, 使它沒有壓力
2. 打開(ON/OFF鍵)馬上長按(Light/P-H鍵)
3. 進入模式設定, 會有一閃一閃的數字, 按(REST鍵)設定為“9”, 按(Light/P-H鍵), 會進入待機時間按(REST鍵)設定為“5”, 再按(Light/P-H鍵)2次就會自動設定為零,
4. 再按(ON/OFF鍵)選擇單位
5. 再將A拉桿旋緊, 此時適當之預壓值數值指最佳。



壓力數值會往上, 請停留在最適當之預壓值數值指最佳。示應介於5~10kg之間是最佳。



PS. 要再改設定, 要等關機後才能再做設定

b: 拉力計數顯式加油方法

1. 先將B示塞頭取出
2. 再將A示拉桿轉鬆一圈
3. 再將A拉桿往內推入(使油室油位內縮)
4. 再將R68液壓油從B孔處加滿, 後塞頭鎖入
5. 前面“a”的部份再做一次

c: 拉力計之拉桿更換方式

1. 使用活動扳手夾住拉力器D的位子
2. 轉開A拉桿(D要扣住拉力器不可動)
3. 更換新拉桿A再鎖上
4. 再次檢預壓, 預壓正常則可繼續使用

數顯式主軸拉力器出廠前已校正歸零, 不要再按REST 如要按REST要轉鬆拉桿A



以上為台灣精密機械研發中心PMC主軸拉力規範, 實際拉力值請以機床廠出廠建議拉力值為主

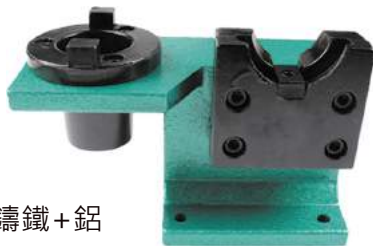
# BT 主軸測試棒



測試棒為測量機台主軸精準度用錐度密合度 >85%

訂購編號	D	L	真圓度	同心度	包裝重量kg
55HG-BT30	30	250	< 0.003	<0.005	3.5
55HG-BT40	40	300			4.7
55HG-BT50	50	300			6.5

## BT鎖刀座



材質:鑄鐵+鋁

Order no	Weight(kg)
N2Y-BT30	4.0kg
N2Y-BT40	5.0kg
N2Y-BT50	9.0kg

## BT主軸清潔棒



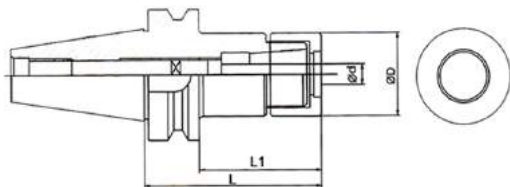
材質:羊皮+塑膠

FR1-BT30  
FR1-BT40  
FR1-BT50

HSK-63A



# SK- 高速精密刀桿



材質:JIS SNCM220  
 硬度:HRC 56 度C~58 度C  
 滲碳硬度>0.8mm

SK 系列適用於高轉速,  
 高精密切削加工, 切削  
 SK 螺帽獨特設計可降  
 效果佳.

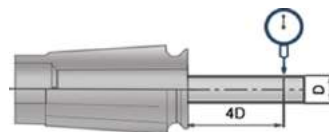
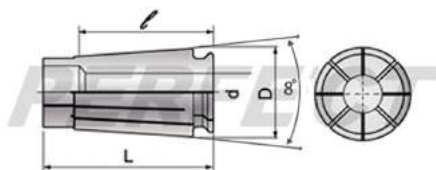
低高轉速切刀削時的  
 風阻及噪音並提升工  
 作效能SK 扳手為另購品

SK 刀桿內止附螺絲牙紋:  
 SK10:M12x1.75 牙  
 SK13:M16\*2.0 牙  
 SK16:M18x2.5 牙  
 SK20:M24x3 牙  
 SK25:M28x1.5 牙

訂購刀桿請註明螺帽類型  
 型號 + N = 開口螺帽  
 型號 + B = 軸承螺帽

訂購編號	夾持範圍	L	L1	重量/kg	動平衡
BT30*SK06-90L	3-6	90	70	0.70	30000RPM
BT30*SK06-120L	3-6	120	95	0.80	30000RPM
BT30*SK10-60L	3-10	60	40	0.70	30000RPM
BT30*SK10-90L	3-10	90	70	0.80	30000RPM
BT30*SK13-60L	3-13	60	40	1.10	30000RPM
BT30*SK13-90L	3-13	90	70	1.10	30000RPM
BT30*SK16-60L	3-16	60	40	0.70	30000RPM
BT30*SK16-90L	3-16	90	70	0.90	30000RPM
BT30*SK16-150L	3-16	150	130	1.30	30000RPM
訂購編號	夾持範圍	L	L1	重量/kg	動平衡
BT40*SK06-90L	3-6	90	70	0.70	30000RPM
BT40*SK06-120L	3-6	120	95	0.80	30000RPM
BT40*SK10-60L	3-10	60	35	1.20	25000RPM
BT40*SK10-90L	3-10	90	65	1.30	25000RPM
BT40*SK10-120L	3-10	120	95	1.50	25000RPM
BT40*SK10-150L	3-10	150	125	1.60	25000RPM
BT40*SK13-60L	3-13	60	35	1.20	25000RPM
BT40*SK13-90L	3-13	90	65	1.30	25000RPM
BT40*SK13-120L	3-13	120	95	1.60	25000RPM
BT40*SK13-150L	3-13	150	125	1.80	25000RPM
BT40*SK16-60L	3-16	60	35	1.30	25000RPM
BT40*SK16-90L	3-16	90	65	1.50	25000RPM
BT40*SK16-120L	3-16	120	95	1.90	25000RPM
BT40*SK16-150L	3-16	150	125	2.10	25000RPM
BT40*SK20-60L	3-20	60	35	1.30	25000RPM
BT40*SK20-90L	3-20	90	65	1.80	25000RPM
BT40*SK20-120L	3-20	120	95	2.40	25000RPM
BT40*SK20-150L	3-20	150	125	2.60	25000RPM
BT40*SK25-80L	3-25	80	55	1.60	25000RPM
BT40*SK25-120L	3-25	120	95	2.20	25000RPM
訂購編號	夾持範圍	L	L1	重量/kg	動平衡
BT50*SK10-135L	3-10	135	100	4.15	15000RPM
BT50*SK10-150L	3-10	150	115	4.20	15000RPM
BT50*SK10-165L	3-10	165	130	4.40	15000RPM
BT50*SK16-100L	3-16	100	65	4.20	15000RPM
BT50*SK16-135L	3-16	135	100	4.55	15000RPM
BT50*SK16-150L	3-16	150	115	5.00	15000RPM
BT50*SK16-165L	3-16	165	130	5.10	15000RPM
BT50*SK20-100L	3-20	100	65	4.50	15000RPM
BT50*SK20-135L	3-20	135	100	5.00	15000RPM
BT50*SK20-150L	3-20	150	115	5.50	15000RPM
BT50*SK25-100L	3-25	100	65	4.50	15000RPM
BT50*SK25-135L	3-25	135	100	5.10	15000RPM
BT50*SK25-150L	3-25	150	115	5.30	15000RPM

# SK- 高速精密筒夾



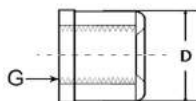
筒夾跳動精度 (A 級 8 $\mu$ ) (AA 級 3 $\mu$ ),

~ 如果你訂講AA 級請明確註明~

訂購編號	夾持範圍 d								D	L	淨重/kg														
SK06-	3.0	1/8	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	10.0	25.0	0.01														
SK10-	3	1/8	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	16.0	30.0	0.02						
SK13-	3	1/8	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	11	12	13	20.0	39.0	0.04			
SK16-	3	1/8	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	11	12	13	14	15	16	24.5	45.0	0.08
SK20-	6	8	10	12	14	16	18	20	29.3	50.5	0.14														
SK25-	6	8	10	12	14	16	18	20	25	35.0	57.0	0.24													



SK- 高速螺帽



SK- 軸承螺帽

高速螺帽	直徑/mm	G	淨重/kg
NUT-SK06	20	M16x1P	0.04
NUT-SK10	29	M22x1.75P	0.05
NUT-SK13	37	M28x1.5P	0.07
NUT-SK16	40	M32x1.5P	0.11
NUT-SK20	50	M40x1.5P	0.18
NUT-SK-25	56	M45x1.5P	0.21

軸承螺帽	直徑/mm	G	淨重/kg
BNUT-SK06	20	M16x1P	0.04
BNUT-SK10	30	M22x1.75P	0.05
BNUT-SK13	35	M28x1.5P	0.07
BNUT-SK16	40	M32x1.5P	0.11
BNUT-SK20	50	M40x1.5P	0.18

SK- 高速扳手

高速扳手	淨重/kg
WRE-SK10	0.14
WRE-SK13	0.18
WRE-SK16	0.28
WRE-SK20	0.29
WRE-SK25	0.26



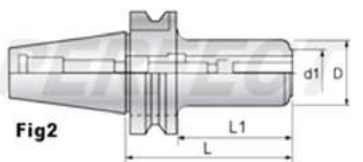
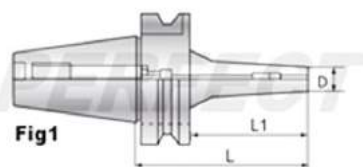
SK- 軸承扳手

軸承扳手	淨重/kg
BWER-SK06	0.2
BWER-SK10	0.22
BWER-SK13	0.25
BWER-SK16	0.32
BWER-SK20	0.44





# SDC 高速後拉精密刀桿



材質:JIS SNM220  
 硬度:HRC 56 度C~58 度C  
 滲碳硬度>0.8mm  
 SDC 系列適用於後拉式精密  
 高轉速旋轉,  
 高精密切削加工, 切削效果  
 更佳.

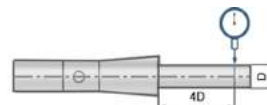
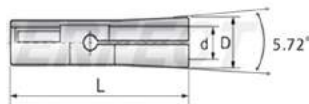
訂購編號	夾持範圍	L	L1	D	重量/kg	動平衡
BT30-SDC6-60	3-6	60	40	14	0.50	30000RPM
BT30-SDC6-90	3-6	90	70	14	0.60	30000RPM
BT30-SDC6-90L	3-6	90	70	14	0.60	30000RPM
BT30-SDC8-60	3-8	60	40	22	0.50	30000RPM
BT30-SDC8-90	3-8	90	70	22	0.60	30000RPM
BT30-SDC8-90L	3-8	90	70	22	0.60	30000RPM
BT30-SDC12-70	3-12	70	50	35	0.62	30000RPM
BT30-SDC12-90	3-12	90	70	35	0.85	30000RPM
BT40-SDC6-90	3-6	90	65	14	1.20	25000RPM
BT40-SDC6-90L	3-6	90	65	14	1.20	25000RPM
BT40-SDC6-120	3-6	120	95	14	1.30	25000RPM
BT40-SDC6-120	3-6	120	95	14	1.30	25000RPM
BT40-SDC6-150	3-6	150	125	14	1.50	25000RPM
BT40-SDC6-150L	3-6	150	125	14	1.50	25000RPM
BT40-SDC8-90	3-6	90	65	22	1.20	25000RPM
BT40-SDC8-90L	3-6	90	65	22	1.20	25000RPM
BT40-SDC8-120	3-6	120	95	22	1.30	25000RPM
BT40-SDC8-120L	3-6	120	95	22	1.30	25000RPM
BT40-SDC8-150	3-6	150	125	22	1.50	25000RPM
BT40-SDC8-150L	3-6	150	125	22	1.50	25000RPM
BT40-SDC12-70	3-6	70	45	35	1.20	25000RPM
BT40-SDC12-90	3-6	90	65	35	1.30	25000RPM
BT40-SDC12-150	3-6	150	125	35	1.90	25000RPM
BT50-SDC6-110	3-6	110	75	14	3.70	15000RPM
BT50-SDC6-110L	3-6	110	75	14	3.70	15000RPM
BT50-SDC8-110	3-8	110	75	22	4.00	15000RPM
BT50-SDC8-110L	3-8	110	75	22	4.00	15000RPM
BT50-SDC8-150	3-8	150	115	22	4.20	15000RPM
BT50-SDC8-150L	3-8	150	115	22	4.20	15000RPM
BT50-SDC12-110	3-12	110	75	35	4.10	15000RPM
BT50-SDC12-150	3-12	150	115	35	4.40	15000RPM

訂購編號	夾持範圍	L	L1	D	重量/kg	動平衡
BT40-UC10-90	3-10	90	65	24	1.00	25000RPM
BT40-UC10-120	3-10	120	95	24	1.50	25000RPM

# 高速後拉精密筒夾



筒夾跳動精度 <5μm



訂講編號	d										L	D	G	kg	使用六角板手	
SDC6	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6		36	9.8	M5*0.8P	0.01	M4			
SDC6L	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6		60	9.8	M5*0.8P	0.02	M4			
SDC8	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	45	15	M6*1.0P	0.02	M5	
SDC8L	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	65	15	M6*1.0P	0.02	M5	
SDC12	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	12	60	22	M10*1.5P	0.07	M8



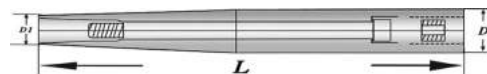
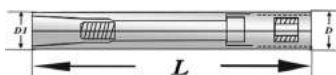
筒夾跳動精度 <5μm

訂講編號	d					L	D	G	kg	使用六角板手
UC10-	3	4	6	8	10	57	15	M6*1.0P	0.07	M5

# SDC 後拉延長桿



材質:SKD11  
 硬度:HRC 56度C~58度C  
 滲碳硬度>0.8mm

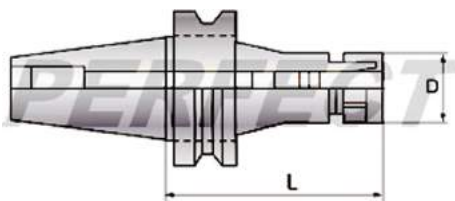


訂講編號	L	L1	D	D1	kg	開口扳手	六角板手
C12-SDC6-120L	120	35	12	12.9	0.10	10	4
C12-SDC6-150L	150	35	12	12.9	0.1		
C16-SDC6-150L	150	30	16	13.0	0.2	14	
C16-SDC6-200L	200	30	16	13.0	0.3		



訂講編號	SDC6 筒夾	開口扳手	六角板手	淨重/kg
C12-SDC6-120-8P	3mm	10mm 1pcs	4mm	0.65
C12-SDC6-150-8P	4mm			0.68
C16-SDC6-150-8P	5mm	14mm 1pcs	1pcs	0.75
C16-SDC6-200-8P	6mm			0.82

# ER精密刀桿

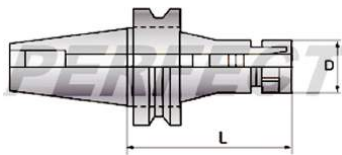


ER / 訂購編號	夾持範圍 d	L	D	Weight(kg)
BT30-ER16-60L	1~10	60	28	0.60
BT30-ER16-100L	1~10	100	28	0.75
BT30-ER20-60L	1~13	60	34	0.60
BT30-ER20-100L	1~13	100	34	0.75
BT30-ER25-60L	2~16	60	42	0.70
BT30-ER32-60L	3~20	60	50	0.75
BT30-ER32-70L	3~20	70	50	0.80
BT30-ER32-100L	3~20	100	50	0.95

ER / 訂購編號	夾持範圍 d	L	D	Weight(kg)
BT40-ER11-70L	1~7	70	19	1.20
BT40-ER11-100L	1~7	100	19	1.25
BT40-ER16-70L	1~10	70	28	1.20
BT40-ER16-100L	1~10	100	28	1.40
BT40-ER16-125L	1~10	125	28	1.50
BT40-ER16-150L	1~10	150	28	1.60
BT40-ER16-200L	1~10	200	28	1.90
BT40-ER20-70L	1~13	70	34	1.30
BT40-ER20-100L	1~13	100	34	1.50
BT40-ER20-125L	1~13	125	34	1.65
BT40-ER20-150L	1~13	150	34	1.80
BT40-ER20-200L	1~13	200	34	1.95
BT40-ER25-70L	2~16	70	42	1.50
BT40-ER25-100L	2~16	100	42	1.70
BT40-ER25-150L	2~16	150	42	2.10
BT40-ER32-70L	2~20	70	50	1.40
BT40-ER32-100L	3~20	100	50	1.80
BT40-ER32-150L	3~20	150	50	2.60
BT40-ER40-80L	3~26	80	63	1.70
BT40-ER40-100L	3~26	100	63	2.20
BT40-ER40-120L	3~26	120	63	2.30
BT40-ER40-150L	3~26	150	63	2.45

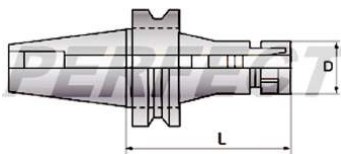
材質:JIS SNCM220  
 硬度:HRC 56 度C~58 度C  
 滲碳硬度>0.8mm

# ER精密刀桿



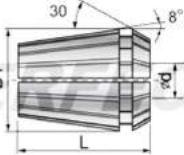
ER / 訂購編號	夾持範圍 d	L	D	Weight(kg)
BT50-ER16-100L	1~10	100	28	4.10
BT50-ER16-150L	1~10	150	28	4.30
BT50-ER16-200L	1~10	200	28	4.60
BT50-ER20-100L	1~13	100	34	4.20
BT50-ER20-150L	1~13	150	34	4.50
BT50-ER20-200L	1~13	200	34	4.80
BT50-ER25-100L	2~16	100	42	4.20
BT50-ER25-150L	2~16	150	42	4.80
BT50-ER25-200L	2~16	200	42	5.30
BT50-ER32-100L	3~20	100	50	4.40
BT50-ER32-150L	3~20	150	50	5.20
BT50-ER32-200L	3~20	200	50	5.90
BT50-ER40-100L	3~26	100	63	4.70
BT50-ER40-150L	3~26	150	63	5.90
BT50-ER40-200L	3~26	200	63	7.10

# ERM型精密刀桿



ERM / 訂購編號	夾持範圍 d	L	D	Weight(kg)
BT30-ER11 M-100L	3~7	100	16	0.60
BT30-ER16 M-100L	3~10	100	22	0.70
BT30-ER20 M-100L	3~13	100	28	0.80
BT30-ER20 M-100L	3~13	100	34	0.75
BT40-ER11 M-70L	3~7	70	16	1.15
BT40-ER11 M-100L	3~7	100	16	1.20
BT40-ER16 M-100L	3~10	100	22	1.25
BT40-ER20 M-100L	3~13	100	28	1.30
BT40-ER16 M-125L	3~10	125	28	1.50

# ER 筒夾



A級筒夾跳動精度  $\leq 0.015\text{mm}$   
AA級筒夾跳動精度  $\leq 0.005\text{mm}$

筒夾編號	夾持範圍 d	D	L	Weight(kg)
ER11-	1 1.5 2 2.5 3 3.5 4 4.5 5 5.5 6 6.5 7	11.5	18.0	0.01
ER16-	1 1.5 2 2.5 3 3.5 4 4.5 5 5.5 6 6.5 7 7.5 8 8.5 9 9.5 10	17.0	27.0	0.03
ER20-	1 1.5 2 2.5 3 3.5 4 4.5 5 5.5 6 6.5 7 7.5 8 8.5 9 9.5 10 10.5 11 11.5 12 12.5 13	21.0	31.0	0.04
ER25-	2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16	26.0	35.0	0.07
ER32-	2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	33.0	40.0	0.15
ER40-	3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 18 19 20 21 22 23 24 25 26	41.0	46.0	0.27
ER50-	12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 34	52.0	60.0	0.45

## ER 筒夾鋁盒套組

訂購編號	Rdnge d	Weight(kg)
ER11-7PC	2 3 4 5 6 7	0.5
ER16-10PC	2 3 4 5 6 7 8 9 10	0.7
ER20-13PC	2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13	0.8
ER25-16PC	2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16	1.6
ER32-19PC	3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	3.4



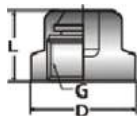
## ER 筒夾套組

紙盒



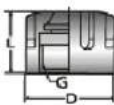
訂購編號	Rdnge d	Weight(kg)
ER11-6P	2 3 4 5 6 7	0.1
ER16-9P	2 3 4 5 6 7 8 9 10	0.3
ER20-12P	2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13	0.5
ER25-15P	2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16	1.2
ER32-18P	3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	3.0
ER40-23P	3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26	6.4
ER50-12P	12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 34	5.6

## ER螺帽



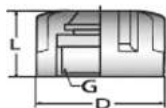
A 型

ER 螺帽	D	L	G	Weight(kg)
ER11-A型	19.0	13.0	M14x0.75P	0.01
ER16-A型	28.0	17.5	M22x1.5P	0.04
ER20-A型	34.0	19.0	M25x1.5p	0.07



M 型

M型 螺帽	D	L	G	Weight(kg)
ER11-M型	16.0	12.0	M13x0.75P	0.01
ER16-M型	22.0	18.0	M19x1.0P	0.02
ER20-M型	28.0	19.0	M24x1.0P	0.03



UM 型

UM型 螺帽	D	L	G	Weight(kg)
ER25<UM型>	42.0	20.0	M32x1.5P	0.11
ER32<UM型>	50.0	22.5	M40x1.5P	0.15
ER40<UM型>	63.0	29.0	M50x1.5P	0.3
ER50<UM型>	78.0	35.0	M64x2.0P	0.5

## ER扳手



ER 扳手	C	L	Weight(kg)
ER11-A型	17.0	140.0	0.08
ER16-A型	25.0	142.0	0.12
ER20-A型	30.0	162.0	0.17



M型 扳手	C	L	Weight(kg)
ER11-M型	16.0	12.0	0.03
ER16-M型	22.0	18.0	0.05
ER20-M型	28.0	19.0	0.07



UM型 扳手	C	L	Weight(kg)
ER25<UM型>	65.0	206.0	0.22
ER32<UM型>	75.0	253.0	0.30
ER40<UM型>	90.0	289.0	0.36
ER50<UM型>	110.0	350.0	0.70

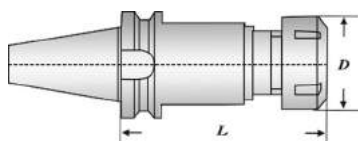
## 拉頭扳手

BT30 BT40 BT50





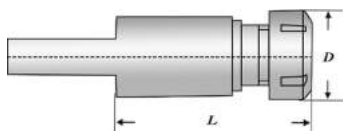
# TER伸縮攻牙器



Order no	D	L	Tapping Range	Weight(kg)
BT30-TER16	28	77	M3~M10	0.70
BT30-TER20	34	86	M3~M12	0.80
BT40-TER16	28	77	M3~M10	1.20
BT40-TER20	34	86	M3~M12	1.30
BT40-TER25	42	90	M4~M16	1.60
BT40-TER32	50	94	M4~M22	1.70
BT40-TER40	63	98	M6~M30	2.60
BT50-TER16	28	80	M3~M10	3.90
BT50-TER20	34	99	M3~M12	4.00
BT50-TER25	42	97	M4~M16	4.20
BT50-TER32	50	95	M4~M22	4.30
BT50-TER40	63	117	M6~M30	4.90

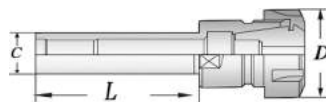
TER伸縮攻牙本體須搭配ER筒夾做使用  
使用時,螺帽請勿過度鎖緊以免造成本體  
及螺帽損壞

# TER伸縮攻牙器 直



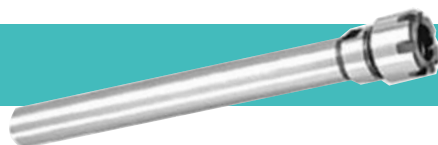
Order no	D	L	Tapping Range	Weight(kg)
C20-TER16	28	75	M3~M10	0.40
C20-TER20	34	80	M3~M12	0.50
C20-TER25	42	80	M3~M16	0.80
C25-TER16	28	75	M3~M10	0.50
C25-TER20	34	80	M3~M12	0.60
C25-TER25	42	80	M4~M16	0.90
C25-TER32	50	80	M4~M22	1.10
C32-TER16	28	75	M3~M10	0.70
C32-TER20	34	80	M3~M12	0.80
C32-TER25	42	80	M4~M16	1.00
C32-TER32	50	80	M4~M22	1.20

# ER 延長桿

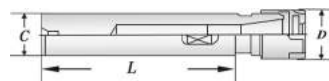


Order no	D	Weight(kg)
C12-ER11-140L	19	0.20
C16-ER11-100L	19	0.20
C16-ER11-140L	19	0.30
C16-ER16-100L	28	0.35
C16-ER16-140L	28	0.40
C20-ER16-100L	28	0.35
C20-ER16-140L	28	0.45
C20-ER20-100L	34	0.45
C20-ER20-150L	34	0.50
C20-ER25-100L	42	0.55
C20-ER25-150L	42	0.60

Order no	D	Weight(kg)
C25-ER16-100L	28	0.40
C25-ER16-150L	28	0.70
C25-ER20-100L	34	0.50
C25-ER20-150L	34	0.75
C25-ER25-100L	42	0.55
C25-ER25-150L	42	0.80
C32-ER25-100L	42	0.70
C32-ER32-100L	50	1.10
C32-ER40-100L	63	1.30
C40-ER32-100L	50	1.30
C40-ER40-100L	63	1.60



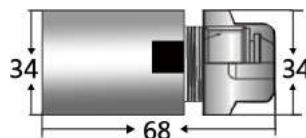
# ERM型 延長桿



Order no	D	Weight(kg)
C10*ER11M-140L	16	0.20
C16*ER11M-100L	16	0.20
C16*ER11M-140L	16	0.10
C16*ER11M-200L	16	0.30
C16*ER16M-100L	16	0.20
C16*ER16M-150L	16	0.30

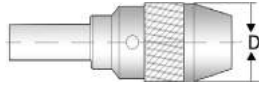
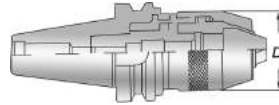
Order no	D	Weight(kg)
C20*ER16M-100L	16	0.30
C20*ER16M-150L	16	0.40
C20*ER20M-100L	22	3.50
C20*ER20M-150L	22	0.40
C25*ER20M-100L	22	0.30
C25*ER20M-150L	22	0.50
C32*ER20M-100L	22	0.50

# JT6-ER20 電機主軸延長桿



代替鑽夾頭

# APU 鑽夾頭刀桿



APU 刀桿和鑽夾頭結為一體, 可避免鑽頭於高速及重切削時掉落或鬆脫  
每支APU 刀桿均附一支扳手

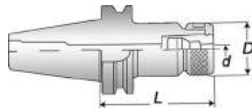


Order no	Reange	D	Weight(kg)
BT30-APU08-80L	1 ~ 8	36.3	1.0
BT30-APU013-100L	1 ~ 13	51.5	1.5
BT40-APU08-85L	1 ~ 8	36.3	1.5
BT40-APU013-100L	1 ~ 13	51.5	1.9
BT40-APU016-130L	3 ~ 16	58.0	2.6
BT50-APU013-100L	1 ~ 13	51.5	4.4
BT50*APU013-130L	1 ~ 13	51.5	4.8
BT50*APU013-180L	1 ~ 13	51.5	5.8
BT50*APU016-130L	3 ~ 16	58.0	5.1

Order no	Reange	D
C20-APU13	1 ~ 13	51.5
C20-APU16	3 ~ 16	58.0
C25-APU13	1 ~ 13	51.5
C25-APU16	3 ~ 16	58.0
C32-APU13	1 ~ 13	51.5
C32-APU16	3 ~ 16	58.0
MT2-APU13	1 ~ 13	51.5
MT3-APU13	1 ~ 13	51.5
MT4-APU13	1 ~ 13	51.5

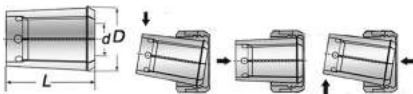
# OZ 重切刀桿(EOC)

OZ 重切削刀桿可用於夾持鑽頭, 銑刀及絲攻刀具



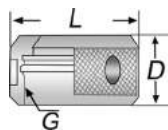
Order no	d	D	Weight(kg)
BT40-OZ25-80L	3~25	60	1.7
BT40-OZ25-120L	3~25	60	2.6
BT40-OZ32-80L	6~32	72	2.1
BT50-OZ25-100L	3~25	60	4.6
BT50-OZ32-100L	6~32	72	5.4

OZ筒夾 (EOC)



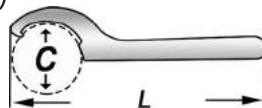
Order no	d	D	L	Weight(kg)
OZ25	1/8 3 ~ 20	35.50	52	0.17
OZ32	1/8 3 ~ 32	44.00	60	0.36

OZ螺帽 (EOC)



Order no	D	L	G	Weight(kg)
XA-OZ25	60	30	M48x2.0p	0.30
XA-OZ32	78	30	M60x2.5p	0.65

OZ扳手 (EOC)

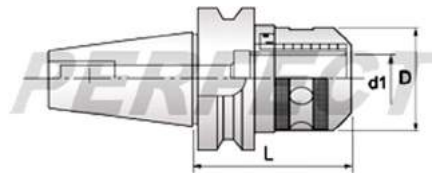


\*OZ 扳手為另購品

Order no	C	Weight(kg)
1G-OZ25	60	0.30
1G-OZ32	78	0.45

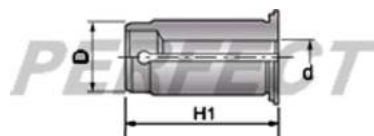
# DCM 重切刀桿

Order no	d	D	L	Weight(kg)
BT30-DCM20-85L	20	55	85	1.30
BT30-DCM25-85L	25	58	85	1.60
BT30-DCM32-90L	32	68	90	2.00
Order no	d	D	L	Weight(kg)
BT40-DCM20-85L	20	55	85	1.90
BT40-DCM20-105L	20	55	105	2.30
BT40-DCM25-85L	25	58	85	1.50
BT40-DCM25-105L	25	58	105	1.80
BT40-DCM25-135L	25	58	135	2.70
BT40-DCM25-150L	25	58	150	3.30
BT40-DCM32-90L	32	68	90	2.35
BT40-DCM32-105L	32	68	105	2.46
BT40-DCM32-135L	32	68	135	3.14
BT40-DCM32-150L	32	68	150	3.80
Order no	d	D	L	Weight(kg)
BT50-DCM20-105L	20	55	105	5.00
BT50-DCM25-105L	25	58	105	4.95
BT50-DCM32-105L	32	68	105	5.00
BT50-DCM32-135L	32	68	135	6.00
BT50-DCM32-165L	32	68	165	6.50
BT50-DCM42-105L	42	88	105	5.40
BT50-DCM42-165L	42	88	165	7.60
Order no	d	D	L	Weight(kg)
NT30-DCM20-85L	20	55	85	1.30
NT30-DCM25-85L	25	58	85	1.60
NT40-DCM20-105L	20	55	105	1.90
NT40-DCM25-105L	25	58	105	1.80
NT40-DCM32-105L	32	68	105	2.46
NT50-DCM32-105L	32	68	105	4.95
NT50-DCM42-105L	42	88	105	5.40



精度:內孔同心度0.005/mm  
 夾持刀具於100mm處,偏擺0.01mm  
 特殊的防塵設計  
 請注意:若螺帽旋緊扭力超過限度,將  
 導致刀桿,螺帽或筒夾永久損壞.

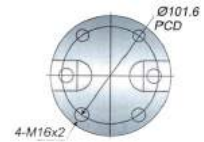
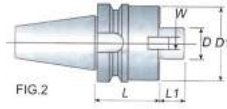
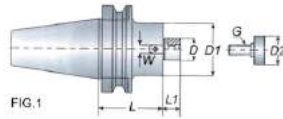
每個DCM的銑刀桿均附一支扳手



# DCM 筒夾

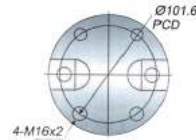
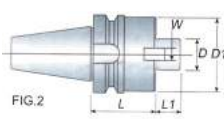
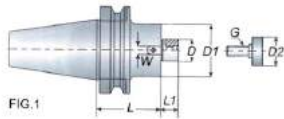
Order no	d	D	H1	Weight(kg)
DCM20	4 ~ 16	20	52.7	0.10
DCM25	4 ~ 20	25	63.0	0.16
DCM32	4 ~ 25 1/8	32	70.4	0.30
DCM42	6 ~ 32	42	80.0	0.60

# FMA 平面銑刀桿



Order no	FIG	D	D1	D2	L	L1	G	W	Wieght (kg)
BT30-FMA25.4-45L	1	25.4	45	33	45	20	M12	9.5	0.9
BT30-FMA25.4-60L	1	25.4	45	33	60	20	M12	9.5	1.2
BT30-FMA31.75-45L	1	31.8	58	40	45	22	M12	12.7	1.3
BT40-FMA25.4-45L	1	25.4	60	33	45	20	M12	9.5	1.7
BT40-FMA25.4-60L	1	25.4	60	33	60	20	M12	9.5	2.0
BT40-FMA25.4-90L	1	25.4	60	33	90	20	M12	9.5	2.6
BT40-FMA25.4-105L	1	25.4	60	33	105	20	M12	9.5	2.9
BT40-FMA31.75-45L	1	31.75	70	40	45	22	M12	12.7	1.8
BT40-FMA31.75-60L	1	31.75	70	40	60	22	M12	12.7	2.3
BT40-FMA31.75-90L	1	31.75	70	40	90	22	M12	12.7	3.2
BT40-FMA31.75-105L	1	31.75	70	40	105	22	M12	12.7	3.3
BT40-FMA38.1-60L	1	38.1	85	50	60	23	M16	15.9	2.8
BT50-FMA25.4-45L	1	25.4	60	33	45	20	M12	9.5	4.2
BT50-FMA25.4-75L	1	25.4	60	33	75	20	M12	9.5	4.9
BT50-FMA25.4-105L	1	25.4	60	33	105	20	M12	9.5	5.3
BT50-FMA25.4-150L	1	25.4	60	33	150	20	M12	9.5	6.1
BT50-FMA25.4-200L	1	25.4	60	33	200	20	M12	9.5	7.3
BT50-FMA25.4-250L	1	25.4	60	33	250	20	M12	9.5	8.2
BT50-FMA25.4-300L	1	25.4	60	33	300	20	M12	9.5	9.3
BT50-FMA31.75-45L	1	31.75	70	40	45	22	M12	12.7	4.4
BT50-FMA31.75-75L	1	31.75	70	40	75	22	M12	12.7	5.3
BT50-FMA31.75-105L	1	31.75	70	40	105	22	M12	12.7	6.2
BT50-FMA38.1-75L	1	38.1	85	50	75	23	M16	15.9	5.9
BT50-FMA50.8-45L	1	50.8	95	65	45	24	M16	19.05	5.0
BT50-FMA50.8-75L	1	50.8	95	65	75	24	M16	19.05	6.6
BT50-FMA47.625-75L	2	47.625	128.57		75	32		25.4	8.3

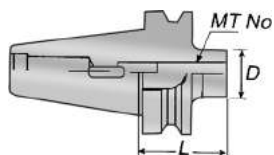
# FMB 平面銑刀桿



Order no	FIG	D	D1	D2	L	L1	G	W	Wiegth (kg)
BT30-FMB22-45L	1	22	56	-	45	18	M10	10	0.8
BT30-FMB27-45L	1	27	64	32	45	20	M12	12	1
BT40-FMB22-45L	1	22	48	-	45	18	M10	10	1.4
BT40-FMB22-60L	1	22	48	-	60	18	M10	10	1.6
BT40-FMB22-90L	1	22	48	-	90	18	M10	10	2.1
BT40-FMB22-120L	1	22	48	-	120	18	M10	10	2.4
BT40-FMB22-150L	1	22	48	-	150	18	M10	10	2.8
BT40-FMB22-200L	1	22	48	-	200	18	M10	10	3.5
BT40-FMB22-250L	1	22	48	-	250	18	M10	10	3.5
BT40-FMB27-45L	1	27	60	32	45	20	M12	12	1.7
BT40-FMB27-60L	1	27	60	32	60	20	M12	12	2
BT40-FMB27-90L	1	27	60	32	90	20	M12	12	2.6
BT40-FMB32-60L	1	32	63	41	60	21	M16	14	2.1
BT40-FMB40-60L	1	40	68	47	60	23	M16	16	2.7
BT50-FMB22-45L	1	22	48	-	45	18	M10	10	4
BT50-FMB22-75L	1	22	48	-	75	18	M10	10	4.5
BT50-FMB22-105L	1	22	48	-	105	18	M10	10	4.8
BT50-FMB22-120L	1	22	48	-	120	18	M10	10	5.2
BT50-FMB22-150L	1	22	48	-	150	18	M10	10	5.6
BT50-FMB27-75L	1	27	65	32	75	20	M12	12	5
BT50-FMB27-105L	1	27	65	32	105	20	M12	12	5.8
BT50-FMB32-75L	1	32	73	41	75	21	M16	14	5.4
BT50-FMB32-105L	1	32	73	41	105	21	M16	14	6.6
BT50-FMB32-75L	1	40	85	47	75	23	M16	16	5.9
BT50-FMB32-105L	1	40	85	47	105	23	M16	16	6.9
BT50-FMB60-75L	2	60	128.6	-	75	32	-	25.4	7.3

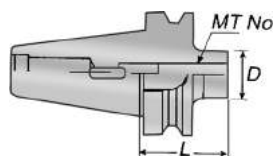


# MTA 莫式錐度刀桿



Order no	D	L	Weight(kg)	DRILL	REAMER	END MILL
BT30-MTA1-45L	25	45	0.5	2~14	5~14	10~14
BT30-MTA1-120L	25	120	0.8	2~14	5~14	10~14
BT30-MTA2-60L	32	60	0.6	14~23	14.5~23	16~22
BT30-MTA2-120L	32	120	1.0	14~23	14.5~23	16~22
BT30-MTA3-90L	40	90	0.9	23~32	24~32	24~32
BT30-MTA3-135L	40	135	1.3	23~32	24~32	24~32
BT40-MTA1-45L	25	45	1.1	2~14	5~14	10~14
BT40-MTA1-120L	25	120	1.4	2~14	5~14	10~14
BT40-MTA2-45L	32	45	1.1	14~23	14.5~23	16~22
BT40-MTA2-120L	32	120	1.6	14~23	14.5~23	16~22
BT40-MTA3-75L	40	75	1.2	23~32	24~32	24~32
BT40-MTA3-135L	40	135	1.9	23~32	24~32	24~32
BT40-MTA4-90L	50	90	1.5	32~50	32~50	35~50
BT50-MTA1-45L	25	45	3.8	2~14	5~14	10~14
BT50-MTA1-120L	25	120	4.2	2~14	5~14	10~14
BT50-MTA2-45L	32	45	3.8	14~23	14.5~23	16~22
BT50-MTA2-135L	32	135	4.4	14~23	14.5~23	16~22
BT50-MTA3-60L	40	60	3.6	23~32	24~32	24~32
BT50-MTA3-150L	40	150	4.7	23~32	24~32	24~32
BT50-MTA4-75L	50	75	3.8	32~50	32~50	35~50
BT50-MTA5-105L	65	105	4.1	50~75	50.0	40~75

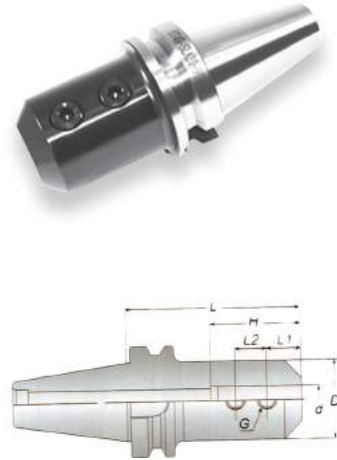
# MTB 莫式錐度刀桿



Order no	D	L	Weight(kg)	DRILL	REAMER	END MILL
BT40-MTB1-45L	25	45	1.1	2~14	5~14	10~14
BT40-MTB2-45L	32	45	1.1	14~23	14.5~23	16~22
BT40-MTB3-75L	40	75	1.2	23~32	24~32	24~32
BT40-MTB4-75L	50	75	1.5	32~50	32~50	35~50
BT50-MTB1-45L	25	45	3.8	2~14	5~14	10~14
BT50-MTB2-45L	32	45	3.8	14~23	14.5~23	16~22
BT50-MTB3-60L	40	60	3.6	23~32	24~32	24~32
BT50-MTB4-75L	50	75	3.8	32~50	32~50	35~50
BT50-MTB5-120L	65	120	4.1	50~75	50.0	40~75

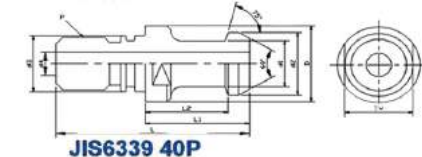
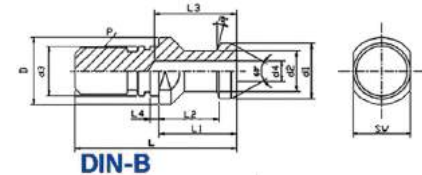
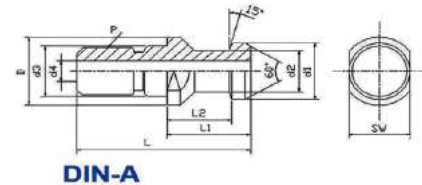
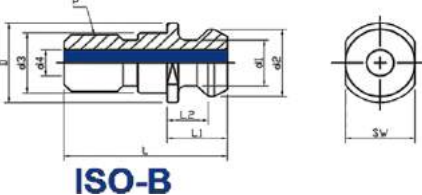
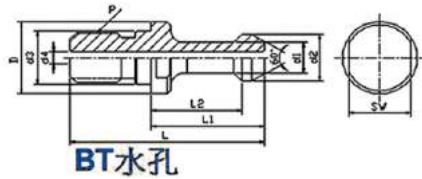
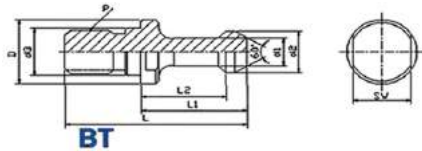
# SLA側固式

Order no	d	D	L	L1	L2	H	G	Weight(kg)
BT30-SLA6-60L	6	25	60	12	10	32	M6	0.60
BT30-SLA8-60L	8	28	60	14	12	36	M8	0.65
BT30-SLA10-60L	10	35	60	15	14	40	M10	0.70
BT30-SLA12-60L	12	40	60	20	16	45	M10	0.80
BT30-SLA16-60L	16	45	75	22	18	50	M10	0.80
BT30-SLA20-75L	20	50	75	25	20	60	M12	1.10
BT30-SLA25-75L	25	55	75	25	22	65	M12	1.10
Order no	d	D	L	L1	L2	H	G	Weight(kg)
BT40-SLA6-75L	6	25	75	12	10	32	M6	1.20
BT40-SLA6-100L	6	25	100	12	10	32	M6	1.30
BT40-SLA8-75L	8	28	75	14	12	36	M8	1.25
BT40-SLA8-100L	8	28	100	14	12	36	M8	1.40
BT40-SLA10-75L	10	35	75	15	14	40	M10	1.35
BT40-SLA10-100L	10	35	100	15	14	40	M10	1.50
BT40-SLA12-75L	12	40	75	20	16	45	M10	1.45
BT40-SLA12-100L	12	40	100	20	16	45	M10	1.65
BT40-SLA16-75L	16	42	75	20	18	50	M10	1.50
BT40-SLA16-100L	16	42	100	20	18	50	M10	1.85
BT40-SLA20-75L	20	50	75	20	18	60	M12	1.60
BT40-SLA20-100L	20	50	100	25	20	60	M12	2.00
BT40-SLA25-75L	25	55	75	22	18	65	M12	1.60
BT40-SLA25-100L	25	55	100	25	22	65	M12	2.00
BT40-SLA32-90L	32	60	90	30	22	70	M16	2.00
BT40-SLA40-105L	40	80	105	30	22	80	M16	3.10
BT40-SLA42-105L	42	80	105	35	25	80	M20	3.10
Order no	d	D	L	L1	L2	H	G	Weight(kg)
BT50-SLA8-105L	8	28	105	14	12	36	M8	4.10
BT50-SLA10-105L	10	35	105	15	14	40	M10	4.20
BT50-SLA12-105L	12	40	105	20	16	45	M10	4.35
BT50-SLA16-105L	16	45	105	22	18	50	M10	4.45
BT50-SLA20-105L	20	20	105	25	20	60	M12	4.50
BT50-SLA20-150L	20	20	150	25	20	60	M12	5.20
BT50-SLA20-200L	20	20	200	25	20	60	M12	5.90
BT50-SLA25-105L	25	55	105	25	22	60	M12	4.60
BT50-SLA25-150L	25	55	150	25	22	60	M12	5.40
BT50-SLA25-200L	25	55	200	25	22	60	M12	6.50
BT50-SLA32-105L	32	60	105	30	22	65	M16	4.70
BT50-SLA32-150L	32	60	150	30	22	70	M16	5.80
BT50-SLA32-200L	32	60	200	30	22	70	M16	6.60
BT50-SLA40-120L	40	80	120	30	22	80	M20	6.00
BT50-SLA42-120L	42	80	120	35	25	80	M20	6.30
BT50-SLA50.8-120L	50.8	95	120	35	25	90	M20	6.60



側固式刀桿用於夾持直柄銑刀,可用在一般銑削加工  
夾持銑刀固定螺絲共2個刀  
桿本身已裝配固定螺絲

# 拉頭



選取尺寸	D	d1	d2	d3	L	L1	L2	S	P	重量
BT30-45°	17	7	11	13	43	23	18	13	M12*1.75	0.03
BT30-60°	17	7	11	13	43	23	18	13	M12*1.75	0.03
BT30-90°	17	7	11	13	43	23	18	13	M12*1.75	0.03
BT40-45°	23	10	15	17	60	35	28	19	M16*2.0	0.07
BT40-60°	23	10	15	17	60	35	28	19	M16*2.0	0.07
BT40-90°	23	10	15	17	60	35	28	19	M16*2.0	0.07
BT50-45°	38	17	23	25	85	45	35	30	M24*3.0	0.28
BT50-60°	38	17	23	25	85	45	35	30	M24*3.0	0.28
BT50-90°	38	17	23	25	85	45	35	30	M24*3.0	0.27

選取尺寸	D	d1	d2	d3	d4	L	L1	L2	S	P	重量
BT30-45°	17	7	11	13	2*3	43	23	18	13	M12*1.75	0.03
BT30-60°	17	7	11	13	2*3	43	23	18	13	M12*1.75	0.03
BT40-45°	23	10	15	17	4	60	35	28	19	M16*2.0	0.07
BT40-60°	23	10	15	17	4	60	35	28	19	M16*2.0	0.07
BT40-90°	23	10	15	17	4	60	35	28	19	M16*2.0	0.07
BT40-45°	23	10	15	17	4	60	35	28	19	M16*2.0	0.06
BT40-60°	23	10	15	17	5	60	35	28	19	M16*2.0	0.06
BT50-45°	38	17	23	25	7	85	45	35	30	M24*3.0	0.25
BT50-60°	38	17	23	25	7	85	45	35	30	M24*3.0	0.25
BT50-90°	38	17	23	25	7	85	45	35	30	M24*3.0	0.25

選取尺寸	D	d1	d2	d3	d4	L	L1	L2	S	P	重量
ISO50-A	36	28	21	25	12	74	34	25	30	M24*3.0	0.2
ISO40-B	23	19	13	17	7.4	45	16	11	19	M16*2.0	0.05
ISO50-B	37	29	20	25	12	66	26	18	30	M24*3.0	0.18

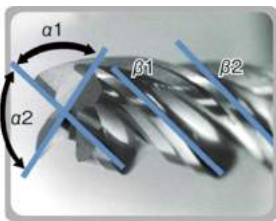
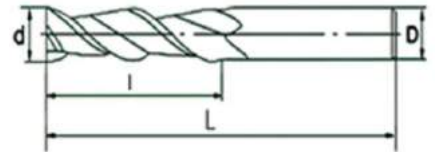
選取尺寸	D	d1	d2	d3	d4	L	L1	L2	L3	S	P	重量
MAZAK-BT40	22	19	13	17	7	44	19	14	-	19	M16*2.0	0.05
MAZAK-BT50	37	29	21	25	10	65	25	18	1.8	30	M24*3.0	0.19

選取尺寸	D	d1	d2	d3	L	L1	L2	S	P	重量
DIN30-A	17	13	9	13	44	24	19	14	M12*1.75	0.04
DIN40-A	23	19	14	17	54	26	20	19	M16*2.0	0.07
DIN40-A-L	23	19	14	17	54	29	23	19	M16*2.0	0.07
DIN30-B	17	13	9	13	44	24	19	14	M12*1.75	0.04
DIN40-B	23	19	14	17	54	26	20	19	M16*2.0	0.08
DIN40-B-L	23	19	14	17	54	29	23	19	M16*2.0	0.08
BT30-45°S	17	7	11	13	43	23	18	13	M12*1.75	0.03
BT30-60°S	17	7	11	13	43	23	18	13	M12*1.75	0.03
BT40-45°S	23	10	15	17	60	35	28	19	M16*2.0	0.07
CAT40*45°	23	10	15	-	57	32	25	19	5/8"	0.07
CAT40*60°	23	10	15	-	57	32	25	19	5/8"	0.07
CAT40*90°	23	10	15	-	57	32	25	19	5/8"	0.07
JIS6339 40P	23	19	14	17	54	29	23	19	M16*2.0	0.07

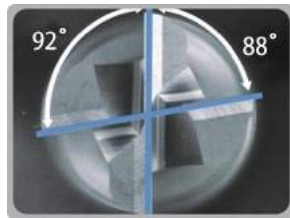
# 高速防震鎢鋼銑刀

(不等份+不等分割)

鎢鋼材質: 0.5u, Co12% 鍍層:TXM  
4刃, 45° R溝, 刃長3倍長



特點:外周刃不等距導程  
刃刃角度不同鐵削易脫落



特點:底刃不等距分割  
抗震,壽命更長

產品編號	刃徑 / d	刃長 / l	全長 / L	柄徑 / D
2EA0200504	2	6	50	4
2EA0300504	3	9	50	4
2EA0400504	4	12	50	4
2EA0500506	5	15	50	6
2EA0600506	6	18	50	6
2EA0800608	8	24	60	8
2EA0907510	9	27	75	10
2EA1007510	10	30	75	10
2EA1107512	11	33	75	12
2EA1210012	12	30	75	12
2EA1310016	13	39	100	16
2EA1610016	16	45	100	16
2EA1810018	18	45	100	20
2EA2010020	20	45	100	20

## 銑刀轉速表

銑刀直徑	刃數	進刀量	轉速S	進刀F
3mm	4	0.03	12739	1529
3mm	4	0.04		2038
3mm	4	0.05		2548
4mm	4	0.03	9554	1146
4mm	4	0.04		1529
4mm	4	0.05		1911
6mm	4	0.03	6369	764
6mm	4	0.04		1019
6mm	4	0.05		1274

銑刀直徑	刃數	進刀量	轉速S	進刀F
8mm	4	0.03	4777	573
8mm	4	0.04		764
8mm	4	0.05		955
10mm	4	0.03	3822	459
10mm	4	0.04		611
10mm	4	0.05		764
12mm	4	0.03	3185	382
12mm	4	0.04		510
12mm	4	0.05		637

參數是120米 開溝用,銑刀跟加工物件材質,切銷油,銑床機台特性等等都會影響參數,請試刀找出自己最好的加工

# JE系列 4刃重切削鎢鋼銑刀

## 4JE



材質 0.5u m/m Co12% HRC52  
以下, 鍍ALTIN塗層/黑色

## 2JE



材質 0.6u m/m Co12%  
HRC45以下, 鍍TS層/金色

45° 螺旋角

R溝槽

## 5JE



材質 0.3u m/m Co12% HRC55  
以下, 鍍TX塗層/金色

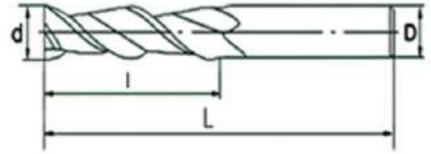
產品編號	刃徑d	刃長l	全長L	柄徑D
JE-010050403	1	3	50	4
JE-015050404	1.5	4	50	4
JE-020050406	2	6	50	4
JE-025050407	2.5	7	50	4
JE-030050408	3	8	50	4
JE-030050308	3	8	50	3
JE-035050410	3.5	10	50	4
JE-040050411	4	11	50	4
JE-010050603	1	3	50	6
JE-015050604	1.5	4	50	6
JE-020050606	2	6	50	6
JE-025050607	2.5	7	50	6
JE-030050608	3	8	50	6
JE-035050610	3.5	10	50	6
JE-040050611	4	11	50	6
JE-050050613	5	13	50	6
JE-060050615	6	15	50	6
JE-070060818	7	18	60	8
JE-080060820	8	20	60	8
JE-090061023	9	23	75	10
JE-100751025	10	25	75	10
JE-100751128	11	28	75	12
JE-121001230	12	30	75	12
JE-131001635	13	35	100	16
JE-141001640	14	40	100	16
JE-151001640	15	40	100	16
JE-161001245	16	45	100	16
JE-181001845	18	45	100	20
JE-201002045	20	45	100	20

產品編號	刃徑d	刃長l	全長L	柄徑D
JE-010050405	1	5	50	4
JE-015050408	1.5	8	50	4
JE-020050410	2	10	50	4
JE-025050413	2.5	13	50	4
JE-030075615	3	15	50	6
JE-040075620	4	20	75	6
JE-050075625	5	25	75	6
JE-060075630	6	30	75	6
JE-070100835	7	35	100	8
JE-080100840	8	40	100	8
JE-091001045	9	45	100	10
JE-101001050	10	50	100	10
JE-121001250	12	50	100	12
JE-161501675	16	75	150	16
JE-201502080	20	80	150	20

產品編號	刃徑d	刃長l	全長L	柄徑D
JE-030075308	3	8	75	3
JE-010075403	1	3	75	4
JE-015075404	1.5	4	75	4
JE-020075406	2	6	75	4
JE-025075407	2.5	7	75	4
JE-030075408	3	8	75	4
JE-040075411	4	11	75	4
JE-010075603	1	3	75	6
JE-015075604	1.5	4	75	6
JE-020075606	2	6	75	6
JE-025075607	2.5	7	75	6
JE-030075608	3	8	75	6
JE-030075608	3	8	75	6
JE-040075611	4	11	75	6
JE-050075613	5	13	75	6
JE-060075615	6	15	75	6
JE-080750820	8	20	75	8

# JE系列 4刃重切削鎢鋼銑刀

產品編號	刃徑d	刃長l	全長L	柄徑D
JE-010100403	1	3	100	4
JE-015100404	1.5	4	100	4
JE-020100406	2	6	100	4
JE-025100407	2.5	7	100	4
JE-030100308	3	8	100	3
JE-030100408	3	8	100	4
JE-040100411	4	11	100	4
JE-010100603	1	3	100	6
JE-015100604	1.5	4	100	6
JE-020100606	2	6	100	6
JE-025100607	2.5	7	100	6
JE-030100608	3	8	100	6
JE-030100608	3	8	100	6
JE040100611	4	11	100	6
JE-050100613	5	13	100	6
JE-060100615	6	15	100	6
JE-070100818	7	18	100	8
JE-080100820	8	20	100	8
JE-091001023	9	23	100	10
JE-101001025	10	25	100	10
JE-121001230	12	30	100	12

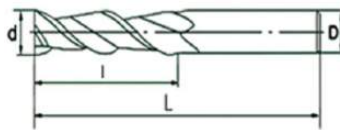


產品編號	d	l	全長 / L	柄徑 / D
JE-081500820	8	20	150	8
JE-101501025	10	25	150	10
JE-121501230	12	30	150	12
JE-161501645	16	45	150	16
JE-201502045	20	45	150	20

產品編號	d	l	全長 / L	柄徑 / D
JE-162001645	16	45	200	16
JE-202002045	20	45	200	20

# ALM 3刃鋁用鎢鋼銑刀

ALM 50°



材質 0.6u m/m Co12%  
HRC45以下,

產品編號	刃徑d	刃長l	全長L	柄徑D
ALM-0104050	1	3	50	4
ALM-0154050	1.5	5	50	4
ALM-0204050	2	6	50	4
ALM-0254050	2.5	8	50	4
ALM-0304050	3	9	50	4
ALM-0404050	4	12	50	4
ALM-0206050	2	6	50	6
ALM-0256050	2.5	8	50	6
ALM-0306050	3	9	50	6
ALM-0406050	4	12	50	6
ALM-0506050	5	13	50	6

產品編號	刃徑d	刃長l	全長L	柄徑D
ALM-0606050	6	18	50	6
ALM-0708060	7	21	60	8
ALM-0808060	8	24	60	8
ALM-0910075	9	27	75	10
ALM-1010075	10	30	75	10
ALM-1112075	11	33	75	12
ALM-1212075	12	36	75	12
ALM-1414075	14	45	100	14
ALM-1616100	16	50	100	16
ALM-2020100	20	50	100	20

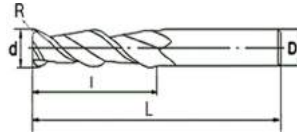
另有長刃加長型請來電洽詢



# AR 系列 鎢鋼圓鼻刀

## 鎢鋼R角

### 4AR 鎢鋼 R角



材質 0.5u m/m Co12% HRC52  
以下, 鍍ALTiN塗層/黑色

產品編號	柄徑d	R角	刃長l	全長L	柄徑D
4AR-030023	3	R0.2	6	50	3
4AR-030053	3	R0.5	6	50	3
4AR-030103	3	R1	6	50	3
4AR-010024	1	R0.2	2	50	4
4AR-015024	1.5	R0.2	3	50	4
4AR-015054	1.5	R0.5	3	50	4
4AR-020024	2	R0.2	4	50	4
4AR-020054	2	R0.5	4	50	4
4AR-025024	2.5	R0.2	5	50	4
4AR-025054	2.5	R0.5	5	50	4
4AR-030024	3	R0.2	6	50	4
4AR-030054	3	R0.5	6	50	4
4AR-030104	3	R1	6	50	4
4AR-040024	4	R0.2	8	50	4
4AR-040054	4	R0.5	8	50	4
4AR-040104	4	R1	8	50	4
4AR-030023	3	R0.2	6	50	6
4AR-030053	3	R0.5	6	50	6

### ALR 鋁用鎢鋼 R角

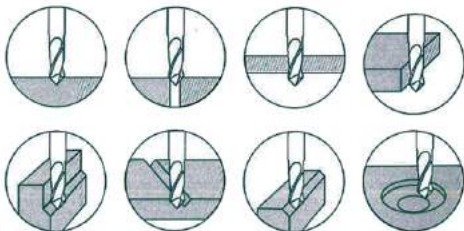
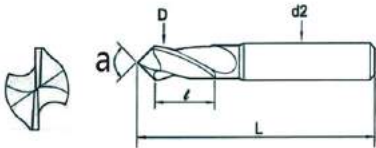


材質 0.6u m/m Co12%  
HRC45以下,

產品編號	柄徑d	R角	刃長l	全長L	柄徑D
4AR-030103	3	R1	6	50	6
4AR-050056	5	R0.5	10	50	6
4AR-050106	5	R1	10	50	6
4AR-060026	6	R0.2	12	50	6
4AR-060056	6	R0.5	12	50	6
4AR-060106	6	R0.1	12	50	6
4AR-060156	6	R1.5	12	50	6
4AR-080028	8	R0.2	16	60	8
4AR-080058	8	R0.5	16	60	8
4AR-080108	8	R1	16	60	8
4AR-080208	8	R2	16	60	8
4AR-100054	10	R0.5	20	75	10
4AR-100104	10	R1	20	75	10
4AR-100204	10	R2	20	75	10
4AR-120054	12	R0.5	24	75	12
4AR-120104	12	R1	24	75	12
4AR-120204	12	R2	24	75	12
4AR-120304	12	R3	24	75	12

# 4YV系列 鎢鋼鑽銑刀

## 倒角超好用



材質 0.5u m/m Co12% HRC52  
以下, 鍍ALTiN塗層/黑色

產品編號	刃徑d	斜度a	粗端徑	柄徑D	全長L
4YV0390050	3	90°	8	3	50
4YV0390075	3		8	3	75
4YV0490050	4		11	4	50
4YV0490075	4		11	4	75
4YV0690050	6		15	6	50
4YV0690100	6		15	6	100
4YV0890060	8		20	89	60
4YV0890100	8		20	8	100
4YV1090075	10		25	10	75
4YV1090100	10		25	10	100
4YV1290075	12		30	12	75
4YV1290100	12		30	12	100
4YV1690100	16		45	16	100
4YV1690150	16		45	16	150

# NC 鎢鋼定點鑽

## 4 NC



## 2 NC 鋁用



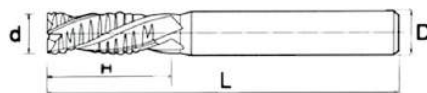
產品編號	刃徑 d	角度 a	柄徑 D	全長 L
NC39050	3	90° / 120°	3	50
NC49050	4	90° / 120°	4	50
NC59050	5	90° / 120°	5	50
NC69050	6	90° / 120°	6	50
NC89060	8	90° / 120°	8	60
NC109075	10	90° / 120°	10	75
NC129075	12	90° / 120°	12	75
NC1690100	16	90° / 120°	12	100

# JH 系列 鎢鋼粗銑刀

## 4JH 4刃 鎢鋼粗銑刀



4 JH 材質 0.5u m/m Co12%  
HRC52以下, 鍍ALTIM塗層/黑色



產品編號	刃徑 / d	刃長 / l	全長 / L	柄徑 / D
JH-0406050	4	11	50	6
JH-0606050	6	15	50	6
JH-0808060	8	20	60	8
JH-1010075	10	25	75	10
JH-1212075	12	30	75	12
JH-1616100	10	50	100	16

## AJH 3刃 鎢鋼鋁用粗銑刀



材質 0.6u m/m Co12%  
HRC45以下,

# 鎢鋼上下倒角刀

4 JH 材質 0.5u m/m Co12%  
HRC52以下,



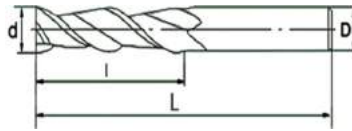
產品編號	刃徑 D	角度 a	刃長 l	頸徑 dh	頸長 L1	刃數	柄徑 d	全長 L
GV2R2040490	4	90	1.8	2.8	10	4	6	75
GV2R2060690	6	90	2.8	4.2	15	4	6	75
GV2R2080890	8	90	3.8	5.6	20	6	8	75
GV2R2101090	10	90	4.8	7.0	25	6	10	75
GV2R2101290	12	90	5.8	8.4	30	6	12	75

# 2刃鎢鋼銑刀

## 4JF



材質 0.5u m/m Co12% HRC52  
以下，鍍ALTiN塗層/黑色



## 2JF



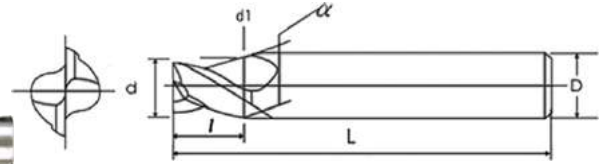
材質 0.6u m/m Co12%  
HRC45以下，鍍Ti層/金色

產品編號	刃徑 / d	刃長 / l	全長 / L	柄徑 / D
4JF-0104050	1	2.5	50	4
4JF-0154050	1.5	4	50	4
4JF-0204050	2	6	50	4
4JF-0254050	2.5	6	50	4
4JF-0304050	3	8	50	4
4JF-0354050	3.5	10	50	4
4JF-0404050	4	11	50	4
4JF-0106050	1	2.5	50	6
4JF-0156050	1.5	4	50	6
4JF-0206050	2	6	50	6
4JF-0256050	2.5	6	50	6
4JF-0306050	3	8	50	6
4JF-0356050	3.5	10	50	6
4JF-0406050	4	11	50	6

產品編號	刃徑 / d	刃長 / l	全長 / L	柄徑 / D
4JF-0506050	5	13	50	6
4JF-0606050	6	15	50	6
4JF-0708060	7	18	60	8
4JF-0808060	8	20	60	8
4JF-0910075	9	23	75	10
4JF-1010075	10	25	75	10
4JF-1112075	11	28	75	12
4JF-1212075	12	30	75	12
4JF-1316075	13	35	75	16
4JF-1416100	14	40	100	16
4JF-1516100	15	40	100	16
4JF-1616100	16	45	100	16
4JF-1818100	18	45	100	20
4JF-2020100	20	45	100	20

# 2刃鎢鋼斜度銑刀

材質 0.5u m/m Co12% HRC52  
以下，鍍ALTiN塗層/黑色



產品編號	刃徑d	斜度α	粗端徑D1	全長L	柄徑D
4V2-040.506	4	0.5°	4.26	50	6
4V2-041.006	4	1°	4.52	50	6
4V2-041.506	4	1.5°	4.79	50	6
4V2-042.006	4	2°	5.04	50	6
4V2-042.506	4	2.5°	5.31	50	6
4V2-043.006	4	3°	5.57	50	6
4V2-045.008	4	5°	6.62	60	8
4V2-047.008	4	7°	7.68	60	8
4V2-041008	4	10°	9.3	75	10
4V2-050.506	5	0.5°	5.34	50	6
4V2-051.006	5	1°	5.7	50	6
4V2-051.508	5	1.5°	6.04	60	8
4V2-052.008	5	2°	6.39	60	8
4V2-052.508	5	2.5°	6.74	60	8
4V2-053.008	5	3°	7.1	60	8
4V2-055.010	5	5°	8.5	75	10
4V2-057.010	5	7°	9.91	75	10
4V2-0510.12	5	10°	12.05	75	12
4V2-060.508	6	0.5°	6.35	60	8
4V2-061.008	6	1°	6.7	60	8
4V2-061.508	6	1.5°	7.05	60	8
4V2-062.008	6	2°	7.4	60	8

產品編號	刃徑d	斜度α	粗端徑D1	全長L	柄徑D
4V2-062.508	6	2.5°	7.75	60	8
4V2-063.010	6	3°	8.1	75	10
4V2-065.010	6	5°	9.5	75	10
4V2-067.012	6	7°	10.91	75	12
4V2-061012	6	10°	13.05	75	12
4V2-080.510	8	0.5°	8.44	75	10
4V2-081.010	8	1°	8.87	75	10
4V2-081.510	8	1.5°	9.31	75	10
4V2-082.010	8	2°	9.74	75	10
4V2-082.512	8	2.5°	10.18	75	12
4V2-083.012	8	3°	10.62	75	12
4V2-085.016	8	5°	12.37	100	16
4V2-087.016	8	7°	14.14	100	16
4V2-0810.16	8	10°	16.82	100	16
4V2-100.516	10	0.5°	10.61	100	16
4V2-101.016	10	1°	11.22	100	16
4V2-101.516	10	1.5°	11.83	100	16
4V2-102.016	10	2°	12.44	100	16
4V2-102.516	10	2.5°	13.06	100	16
4V2-103.016	10	3°	13.67	100	16
4V2-105.016	10	5°	16.12	100	16
4V2-107.016	10	7°	18.3	100	16
4V2-1010.16	10	10°	22.34	100	16

# 2刃鎢鋼球銑刀

## 4BA



材質 0.5u m/m Co12% HRC52  
以下, 鍍ALTIN塗層/黑色

## ABA



材質 0.6u m/m Co12%  
HRC45以下,

## 2BA



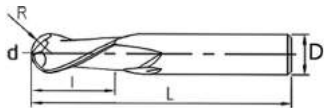
材質 0.6u m/m Co12%  
HRC45以下, 鍍TS層/金色

## 5BA

小徑球刀



材質 0.3u m/m Co12%  
HRC45以下, 鍍TS層/金色

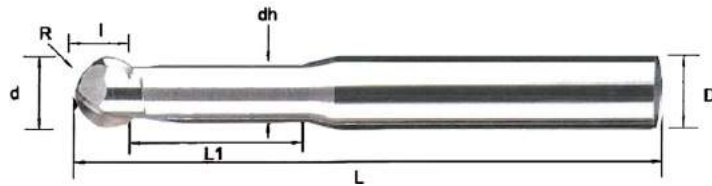


產品編號	球頭半徑/R	刃徑 /d	刃長 /l	全長 /L	柄徑 /D
4BA-03003	1.5R	3	6	50	3
4BA-01004	0.5R	1	2	50	4
4BA-01504	0.75	1.5	3	50	4
4BA-02004	1R	2	4	50	4
4BA-02504	1.25R	2.5	5	50	4
4BA-03004	1.5R	3	6	50	4
4BA-03504	1.75R	3.5	7	50	4
4BA-04004	2R	4	8	50	4
4BA-01006	0.5R	1	2	50	6
4BA-01506	0.75	1.5	3	50	6
4BA-02006	1R	2	4	50	6
4BA-02506	1.25R	2.5	5	50	6
4BA-03006	1.5R	3	6	50	6
4BA-04006	2R	4	8	50	6
4BA-04506	2.25R	4.5	9	50	6
4BA-05006	2.5R	5	10	50	6
4BA-06006	3R	6	12	50	6
4BA-07008	3.5R	7	14	60	8
4A-08008	4R	8	16	60	8
4BA-09010	4.5R	9	18	75	10
4BA-10010	5R	10	20	75	10
4BA-11012	5.5R	11	22	75	12
4BA-12012	6R	12	24	75	12
4BA-14016	7R	14	28	75	16
4BA-16016	8R	16	32	100	16
4BA-20020	10R	20	40	100	20

另有長刃加長型請來電洽詢

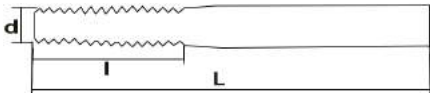
# 鎢鋼棒棒球銑刀

4 JH 材質 0.5u m/m Co12%  
HRC52以下,



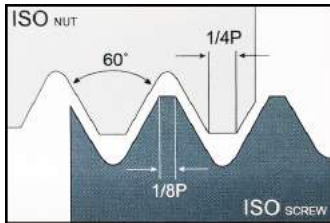
產品編號	球頭半徑/R	外徑 D	刃長 l	頸徑 dh	頸長 L1	刃數	柄徑 d	全長L
4TB020450	1R	2	1.63	1.53	3	2	4	50
4TB030450	1.5R	3	2.46	2.3	3	2	4	50
4TB040450	2R	4	3.3	3.06	5	2	4	50
4TB050650	2.5R	5	4.1	3.83	5	2	6	50
4TB060650	3R	6	4.93	4.6	5	2	6	50
4TB080660	4R	8	6.58	6.15	6	2	8	75
4TB101075	5R	10	8.22	7.66	8	2	10	75
4TB121275	6R	12	9.86	9.2	10	2	12	75

# 鎢鋼銑牙刀



VU2材質 0.3u m/m Co12%  
HRC55以下,

型號	M	牙距	外徑d	有效長l	刃數T	柄徑D	全長L
VU2030.5	M3	0.5	2.2	6	3T	6	50
VU2040.7	M4	0.7	3.1	10	3T	6	50
VU2050.8	M5	0.8	4.0	13	3T	6	60
VU2061.0	M6	1.0	4.8	15	3T	6	60
VU2081.3	M8	1.3	6.0	20	3T	6	60
VU2101.5	M10	1.5	8.0	20	3T	8	75
VU2121.8	M12	1.8	10.0	30	4T	10	75
VU2142.0	M14	2.0	10.0	36	4T	10	100
VU2162.0	M16	2.0	12.0	36	4T	12	100



## 鎢鋼銑牙刀 ISO

另有其它尺寸請來電洽詢

型號	M	牙距	外徑d	有效長l	刃數T	柄徑D	全長L
VU2-01.4030	M1.4	0.3	1.05	4.3	3T	4D	50
VU2-01.6035	M1.6	0.35	1.2	5.0	3T	4D	50
VU2-02.0040	M2	0.4	1.5	6.2	3T	4D	50
VU2-02.5045	M2.5	0.45	1.9	7.6	3T	4D	50
VU2-03.0023	M3	0.5	2.3	9.2	3T	6D	50
VU2-04.0070	M4	0.7	3.2	12.5	3T	6D	60
VU2-05.0080	M5	0.8	4.0	16.0	3T	6D	60
VU2-06.0100	M6	1.0	4.8	19.0	3T	6D	75

## 鎢鋼XX刀

鳳梨銑刀

材質 0.6u m/m Co12%  
HRC45以下,

型號	刃長	總長
XX203	12	50
XX204	15	50
XX206	32	75
XX208	32	75
XX210	50	75
XX212	50	75



## 638高硬度鎢鋼刀

HRC65

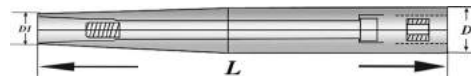
材質 0.3u m/m Co8%

平刀  
球刀  
圓鼻刀

各種尺寸都有,請電洽



# DC 鎢鋼後拉抗振延長桿

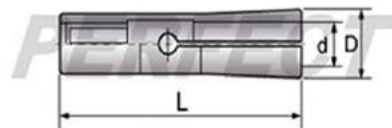


Order no	筒夾孔徑
DC4-08-C08-100L	SDC4- 2 2.5 3 3.5 4
DC4-10-C10-100L	
DC4-10-C10-150L	
DC4-10-C12-150L-DT60	
DC4-10-C16-200L-DT100	
Order no	筒夾孔徑
DC6-12-C12-100L	SDC6- 3 3.5 4 4.5 5 6
DC6-12-C12-150L	
DC6-12.8-C16-150L-DT60	
DC6-12.8-C16-200L-DT90	
DC6-12.8-C20-250L-DT110	
Order no	筒夾孔徑
UC10-20-C20-150L	UC10- 3 4 6 8 10
UC10-20-C20-200L	
UC10-23-C25-250L-DT120	
UC10-23-C25-300L-DT120	
Order no	筒夾孔徑
DC8-20-C20-150L	SDC8- 3 4 6 8 10
DC8-20-C20-200L	
DC8-20-C20-250L	

鎢鋼後拉刀桿特點:

1. 使用高級碳化鎢材質製成, 剛性優異, 吸震性佳
2. 延長加工深度, 提升加工面精度, 實現超長, 超深, 超高精度加工之可行性
3. 降低刀具成本, 延長刀具壽命

# DC 鎢鋼後拉筒夾



跳動精度 < 0.003mm

訂購編號	d	L	D	使用六角板手	kg
SDC4	2 2.5 3 3.5 4	31	7	M3	0.01
SDC6	3 3.5 4 4.5 5 5.5 6	36	9.8	M4	0.01
SDC8	3 3.5 4 4.5 5 5.5 6 6.5 8 10	45	15	M5	0.02
SDC8L	3 3.5 4 4.5 5 5.5 6 6.5 8 10	65	15	M5	0.02
UC10-	3 4 6 8 10	57	15	M5	0.07

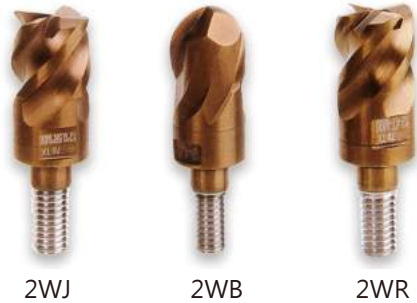




# 鎖牙式刀桿



訂購編號	T	D	Weight(kg)
BT40-M06-60L	M6xP1.0	15	1
BT40-M06-87L	M6xP1.0	15	1.2
BT40-M06-127L	M6xP1.0	15	1.4
BT40-M08-60L	M8xP12.5	15	1
BT40-M08-87L	M8xP12.5	15	1.2
BT40-M08-127L	M8xP12.5	15	1.3
BT40-M10-60L	M10xP1.5	19	1
BT40-M10-87L	M10xP1.5	19	1.2
BT40-M10-127L	M10xP1.5	19	1.4
BT40-M12-60L	M12xP1.75	24	1.2
BT40-M12-87L	M12xP1.75	24	1.4
BT40-M12-127L	M12xP1.75	24	1.6
BT40-M16-60L	M16xP2.0	28	1.5
BT40-M16-87L	M16xP2.0	28	1.6
BT40-M16-127L	M16xP2.0	28	1.8



2WJ

2WB

2WR

鎢鋼平銑刀頭

型號	直徑	刃長	頸徑	螺紋
2WJ1004	10	10	9.7	M05
2WJ1204	12	12	11.7	M06
2WJ1604	16	16	15.7	M08
2WJ2004	20	20	19.5	M10
2WJ2504	25	25	24.5	M12

鎢鋼球型刀頭

型號	直徑	刃長	頸徑	螺紋
2WB1002	R5.0	10	9.7	M05
2WB1202	R6.0	12	11.7	M06
2WB1602	R8.0	16	15.7	M08
2WB2002	R10.0	20	19.5	M10
2WB2502	R12.5	25	24.5	M12

## 鎢鋼鎖牙式刀頭

鎢鋼圓鼻刀頭

型號	直徑	刃長	頸徑	螺紋
2WR100R	10*0.5R	10	9.7	M05
2WR101R	10*1R	10	9.7	M05
2WR102R	10*2R	10	9.7	M05
2WR120R	12*0.5R	12	11.7	M06
2WR121R	12*1R	12	11.7	M06
2WR122R	12*2R	12	11.7	M06
2WR161R	16*1R	16	15.7	M08
2WR162R	16*2R	16	15.7	M08
2WR201R	20*1R	20	19.5	M10
2WR202R	20*2R	20	19.5	M10
2WR203R	20*3R	20	19.5	M10
2WR251R	25*1R	25	24.5	M12
2WR252R	25*2R	25	24.5	M12
2WR253R	25*3R	25	24.5	M12

# GL 鎢鋼抗振刀桿

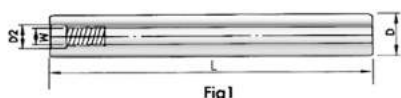


Fig1

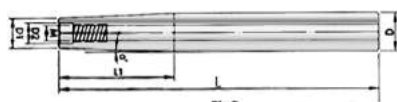


Fig2

1. 使用高級碳化鎢材質製成,剛性優異,吸震性佳
2. 延長加工深度,提升加工面精度,實現超長,超深,超高精度加工之可行性
3. 降低刀具成本,延長刀具壽命

訂購編號	D	L	M	d2
GL08-08-100-M04	8	100	M4*0.7	4.5
GL08-08-120-M04	8	120	M4*0.7	4.5

訂購編號	D	L	M	d2
GL10-10-100-M05	10	100	M5*0.8	5.5
GL10-10-110-M06	10	100	M5*0.8	5.5
GL10-10-150-M05	10	150	M5*0.8	5.5

訂購編號	D	L	M	d2
GL12-12-100-M06	12	100	M6*1.0	6.5
GL12-12-150-M06	12	150	M6*1.0	6.5
GL12-12-200-M06	12	200	M6*1.0	6.5

訂購編號	D	L	M	d2
GL16-16-100-M08	16	100	M8*1.25	8.5
GL16-16-150-M08	16	150	M8*1.25	8.5
GL16-16-200-M08	16	200	M8*1.25	8.5
GL16-16-250-M08	16	250	M8*1.25	8.5

訂購編號	D	L	M	d2
GL20-20-100-M10	20	100	M10*1.5	10.5
GL20-20-150-M10	20	150	M10*1.5	10.5
GL20-20-200-M10	20	200	M10*1.5	10.5
GL20-20-250-M10	20	250	M10*1.5	10.5
GL20-20-300-M10	20	300	M10*1.5	10.5

訂購編號	D	L	M	d2
GL25-25-100-M12	25	100	M12*1.75	12.5
GL25-25-150-M12	25	150	M12.1.75	12.5
GL25-25-200-M12	25	200	M12.1.75	12.5
GL25-25-250-M12	25	250	M12.1.75	12.5
GL25-25-300-M12	25	300	M12.1.75	12.5
GL25-25-350-M12	25	350	M12.1.75	12.5

訂購編號	D	L	M	d2
GL32-32-150-M16	32	150	M16*2.0	17
GL32-32-200-M16	32	200	M16*2.0	17
GL32-32-250-M16	32	250	M16*2.0	17
GL32-32-300-M16	32	300	M16*2.0	17
GL32-32-350-M16	32	350	M16*2.0	17
GL32-32-400-M16	32	400	M16*2.0	17

# 捨棄式鎖牙式刀頭

尺寸眾多請來洽詢



## 捨棄刀片型號式解析



① 形狀代號
A 長方形
C 菱形頂角80°
D 菱形頂角55°
V 菱型形頂角35°
S 正方形
T 三角形
W 等邊不等角六邊形
R 圓形

② 後角代號
B = 5°
C = 7°
D = 15°
E = 20°
N = 0°
P = 11°
O 其它角度

③ 刀片精度(可以不用看)	
④ 刀片孔(可以不用看)	
⑤ 切削刃長	
A	C
D	V
S	T
W	R

⑥ 厚度代號
01 = 1.59
02 = 2.38
T2 = 2.78
03 = 3.18
T3 = 3.97
04 = 4.76
06 = 63.5

⑦ 刀尖代號	代號 刀弧半徑
	02 = 0.2
	04 = 0.4
	08 = 0.8
	12 = 1.2
	OO(英制) 圓形刀片
	MO(公制)



## 捨棄式銑刀桿

購買刀片請先告知型號及加工材質

A長方型
AP__1135
AP__1604



刃徑D	柄徑d	全長L	刃數	適用刀片	星型螺絲	扳手
12	12	100	1	APMT1135	M2.5	T8
16	16	120	2			
20	20	130	3			
25	25	150	4			
25	25	150	4	APMT1604	M4	T15
30	25	150	3			
32	32	170	3			
35	32	170	3			
40	32	180	4			
50	32	200	4			

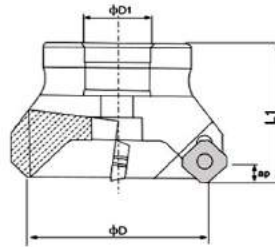
R 圓形
RD__0702
RD__0803
RD__1003
RD__1204
PR__1003
PR__1204

刃徑D	柄徑d	全長L	刃數	適用刀片	螺絲	扳手
16	16	110	2	RDMT0702	M3	T8
20	20	110	3	RDMT0802	M3	T8
20	20	150	2			
25	20	150	2	RDMT10T3	M4	T15
20	20	150	2			
25	25	150	2			
30	25	150	3			
35	32	150	3			
40	32	150	3			
50	32	150	3	RDMT1604	M5	T20

## 捨棄式平面銑刀盤



四角刀盤SE12



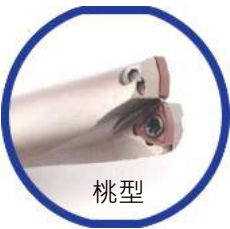
直角刀盤APMT



圓型刀盤RDMT10

訂購編號	刃數	直徑D	孔徑d	高度L1	AP	刀片	螺絲	扳手
GFG2QS050	4T	50	22	50	5	SEKT1204	M4.5*12	T20
GFG2QS063	5T	63	22	50				
GFG2QS080	5T	80	27	50				
GFG2QS100	6T	100	32	50				
GFG2QS125	7T	125	40	63				
GFG2QS160	8T	160	40	63				
GFG2QS200	10T	200	60	63				

## 捨棄式快速鑽頭



桃型



購買時請告知直徑跟几倍長

W桃型(不等邊六边形)
WNMG080404/08
WNMG080404R/08R
WCMX030208
WCMX040208
WCMT050308
WCKT06T208
WCKT080408



S 正方形
SEKT1204AFTN
SEKT13T3AGFN-JP
SEHT1204AFFN
SEHT0903AFFN
SNMG120404/08R-S
SNMG120404-HA
SNMG160404-HA
SCGT120402/04/08/12
SCGT09T302/04/08





切斷刀	
SP200/300/400/500	
MFMN150/200-T	
MFMN300/400-T	
MRMN200/300-M	
MRMN400/500-M	
MGMN150/200-G	
MGMN250/300-M	
MGMN400/500-M	
MGGN200/300/400斜口	
MGGN200/300/400平口	

### 切斷刀板



### 切斷刀座



### 切斷槽刀片



VCGT220516-AK H01  
VCGT220530-AK H01  
銅鋁用加工輪穀刀片



D 頂角35° 菱形	
VCMT110302/04/08	
VCGT160404/08	
VNMG160404/08/12	
VBGT110302/04/08	
VBGT160404/08	



T 三角形	
TNMG160404/08	
TNMG160404R/08R	
TCGT110204/08	
TCGT090202/04	
TCMT110202/04/08	
TCMT16T302/04/08/12	

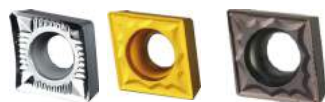
### 搪孔器刀片



T 三角形搪孔刀片	
TPMT060202/04	
TPMT080202/04	
TPGT090202/04	
TPGT110302/04	
TBGT601002/04L	

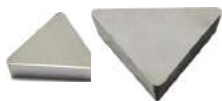


D 頂角55° 菱形	
DCMT070202/04/08	
DCGT11T302/04/08	



C 頂角80° 菱形	
CNMG120404/08	
CCGT060202/04/08	
CCGT09T302/04/08	
CCMT120404/08/12	

刀片,刀桿型號尺寸眾多請來洽詢



T 三角形無孔的	
TPUN160308	
TPMN220408/12	
TPMN220408/12	

捨棄式45° 60° 倒角刀  
捨棄式90° 直角銼刀



## HSS 扳手

頭:HSS 柄:鋁

星型

T6 T7  
T8 T9  
T10  
T15  
T20

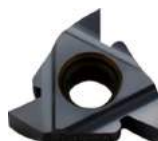
六角

1.5 2.0  
2.5 3.0  
3.5



### 螺紋刀片

11 (IR內)/(ER外) ___
16 (IR內)/(ER外) ___
22 (IR內)/(ER外) ___



# 滾光刀具



EEA 盲孔式



EEW 通孔型

滾光刀技術參數

工作直徑	4~5.9	6~8.9	9~11.9	12~14.9	15~39.9	40~62	63
加工於量	0.005~0.01	0.01~0.02	0.01~0.02	0.015~0.02	0.02~0.03	0.025~0.04	0.02~0.06
加工長度	50	50	50	50	50	50	50
鋁殼直徑	35.5	35.5	35.5	40	40	45/60	45/60
滾針粒數	4	4	4	4	4~8	6~10	8~14
工件直徑	6.0~14.5	15~24	25~44	45~74	75~99	100~139	140~200
轉/分	1000~700	800~500	600~500	500~300	200~80	150~50	100~40
mm/轉	0.1~0.4	0.2~0.6	0.3~1.0	0.5~1.5	0.6~1.8	1.2~3.0	1.2~3.0

購買前請提供以下數據:

1. 孔徑、孔有效深度
2. 通孔或是盲孔
3. 錐柄 (莫氏號大小)  
直柄的柄徑

油應選用清潔的低粘度油性工作液，或低粘度潤滑油(銅件採用機油和柴油，鋁件採用機油和煤油的混合，比例為3:7也可採用縫紉機油或變壓器油)，並經常清洗滾壓頭。

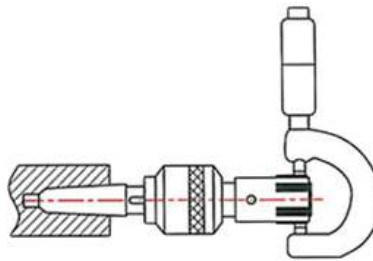
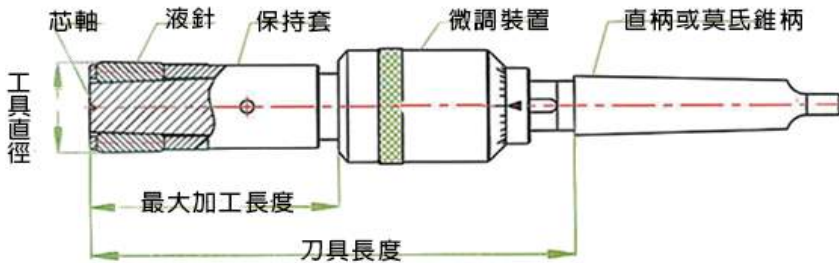


圖1

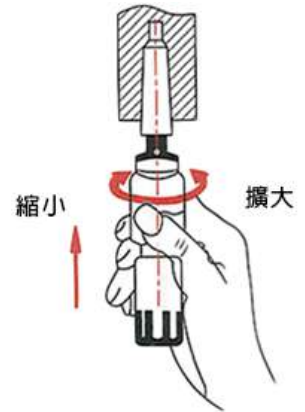


圖2

## 操作方法

- (1) 用千分尺測量工具直徑 (圖1)
- (2) 上下推動有刻度鋁殼同時左右旋轉，可調整工具直徑，每格刻度值 0.0025MM (圖2)

## 使用方法



圖1

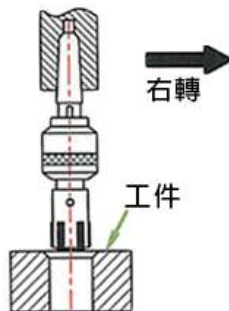


圖2



圖3



圖4





HVY-30  
迷你型

HVY-60

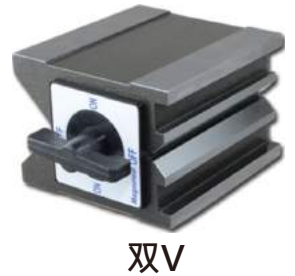
HVY-80

## 萬向磁性座

訂購型號	磁力	磁性座尺寸	螺絲孔
HVY-30	30/KG	30*40*18/mm	M5*0.8
HVY-60	60/KG	50*60*29/mm	M8*1.25
HVY-80	80/KG	50*60*34/mm	M8*1.25

## V型磁力座

訂購型號	磁性座尺寸	V面	精度	槽寬
HVYV-1	80*70*95	雙V	0.1mm	47
HVYV-2	101*70*95	雙V	0.1mm	46
HVYV-3	120*70*95	雙V	0.1mm	50
HVYV-4	80*70*95	雙V	0.02mm	47
HVYV-5	101*70*95	雙V	0.02mm	46
HVYV-6	120*70*95	雙V	0.02mm	50
HVYV-7	70*60*73	單V	0.1mm	38
HVYV-8	70*60*73	單V	0.02mm	38



## 開關式磁性吊盤

型號	額定起重 力(KGF)	圓柱型起重 力(KGF)	最大拉脫 力(KGF)	長 mm	寬 mm	高 mm	手柄長 mm	使用 溫度	重量 KG
DEG-200	200	100	500	130	62	72	155	<70	3.5
DEG-400	400	200	1000	165	92	95	200		10
DEG-600	600	300	1500	210	113	115	230		19
DEG-1000	1000	500	2500	266	134	140	255		35
DEG-1500	1500	750	3600	320	134	140	255		45
DEG-2000	2000	1000	4600	356	154	166	320		65
DEG-3000	3000	1500	6600	444	154	166	380		85
DEG-5000	5000	2500	11000	610	214	217	700		210

## 強磁力棒

機床死角吸鐵器



## 槓桿千分表

分辨率0.002mm

產品編號	錶的直徑	測頭
EEPG-0.002-C	32mm	紅寶石
EEPG-0.002-E	32mm	鋼材
EEPG-0.002-C	39mm	紅寶石
EEPG-0.002-E	39mm	鋼材



GIROD適用



PG-S



PG-L



## 槓桿百分表

分辨率0.01mm

產品編號	錶的直徑	測頭
EEPG-0.01-C	32mm	紅寶石
EEPG-0.01-E	32mm	鋼材
EEPG-0.01-C	39mm	紅寶石
EEPG-0.01-E	39mm	鋼材



## 機械式千分錶

貨號	錶直徑	測定範圍	背面
FZ11	40mm	0-1mm 解析度0.002mm	平背
FZ13	40mm	0-3mm 解析度0.002mm	平背
FZ15	40mm	0-5mm 解析度0.002mm	平背



## 機械式百分錶

貨號	錶直徑	測定範圍	背面
1Z1A1	55mm	0-10mm 解析度0.01mm	鋁耳
1Z1A3			平背
1Z1A4	40mm	0-3mm 解析度0.01mm	平背



## 百分表數顯式

型號:1Z1GV-0.01

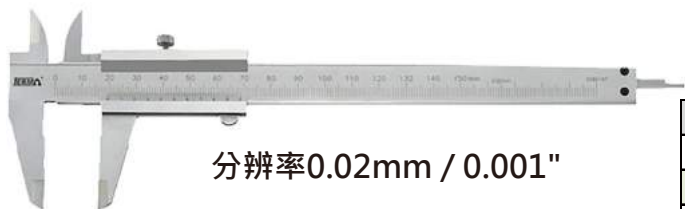
分辨率0.01mm / 0.0005"

## 深度規組

型號:G2E

測量深度使用,可以替換用百分錶或千分錶

接桿規格	基座規格
含3PCS (長22,32,42)	17.2x102mm



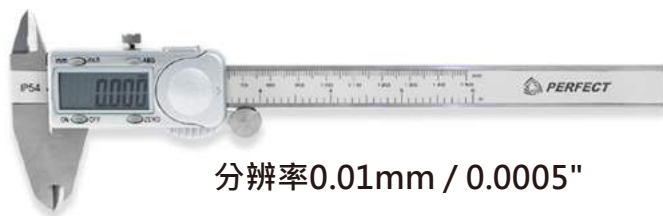
## 游標卡尺

貨號	測量範圍	精度
DT-210-150	0-150mm/0-6"	±0.03mm/0.0015"
DT-210-200	0-200mm/0-8"	±0.03mm/0.0015"
DT-210-300	0-300mm/0-12"	±0.04mm/0.002"



## 附錶游標卡尺

貨號	測量範圍	精度
DTA210-150	0-150mm/0-6"	±0.02mm/0.001"
DTA210-200	0-200mm/0-8"	±0.03mm/0.0015"
DTA210-300	0-300mm/0-12"	±0.03mm/0.0015"



## ip-54防水數顯游標卡尺

貨號	測量範圍	精度
DTPF730-150	0-150mm/0-6"	±0.02mm / ±0.001"
DTPF730-200	0-200mm/0-8"	±0.03mm / ±0.0015"
DTPF730-300	0-300mm/0-12"	±0.03mm / ±0.0015"

## ip-65防水數顯分厘卡

分辨率0.001mm / 0.00005"



貨號	測量範圍	精度
PF310-25	0-25mm / 0-1"	±0.003mm / ±0.00015"
PF310-50	25-50mm / 1-2"	±0.003mm / ±0.00015"
PF310-75	50-75mm / 2-3"	±0.004mm / ±0.0002"
PF310-100	75-100mm / 3-4"	±0.004mm / ±0.0002"



## 分厘卡基座

型號:ZXD-5



## 液晶厚度規

DTC2E

分辨率0.01mm



## 大理石比測台

00精度

訂購編號	尺寸/mm	杆高	臂長	重量
1HW100	100*150*50	250	140	2.5kg
1HW150	150*200*50	250	140	3.0kg
1HW200	200*300*50	300	140	3.5kg



## 液晶高度尺

分辨率0.01mm / 0.0005"

## 游標高度尺

分辨率0.02mm / 0.001"



DTH-150  
DTH-200  
DTH-300



DTE-200  
DTE-300

## 90度雙刃直角尺



RT

寬\*長\*厚  
100\*70\*5  
150\*100\*6  
200\*130\*7  
250\*160\*8  
300\*200\*9

## 精密V型可調角度規



貨號	長	厚度	高
DTV25	75	25	33
DTV30	102	30	50
DTV46	102	46	50

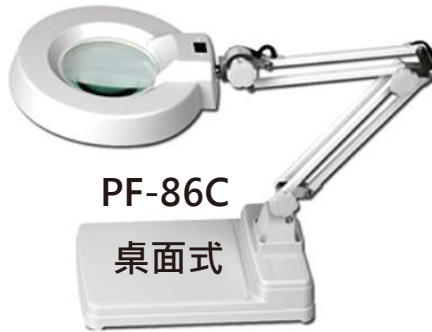
# LED 工作放大鏡台灯



PF-86A  
夾桌式



PF-86AX  
站立式



PF-86C  
桌面式

電壓:110~220V

型號	倍數	上臂長/mm	下臂長/mm	鏡面直徑/mm
PF-86A	10x 15x 20x	450	450	120
PF-86AX	10x 15x 20x	450	450	120
PF-86C	10x 15x 20x	240	270	120



LED灯超亮



LED灯



20倍放大鏡片

手持LED放大鏡40倍



放大鏡15倍



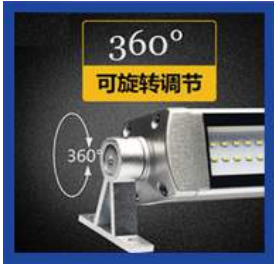
內有mm尺寸



## LED機床內工作灯



防水,防油IP67

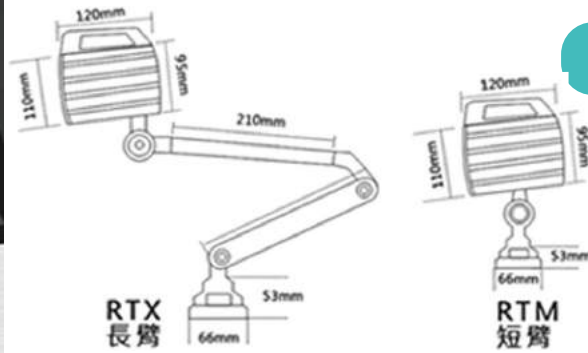


型號	長	寬	高	孔距
LEDRT-08w	320	50	30	25x345
LEDRT-10w	360	50	30	25x385
LEDRT-15w	490	50	30	25x515
LEDRT-20w	620	50	30	25x645
LEDRT-30w	920	50	30	25x945
LEDRT-50w	1220	50	30	25x1245



## LED關節式工作灯

防水,防油IP67



型號	長	寬	高
RTM-07w	280	45	45
RTM-12w	280	45	45
RTX-07w	720	45	45
RTX-12w	720	45	45



## LED 投攝灯

防水,IP66

防爆玻璃

省電  
環保  
壽命長



廠房照明

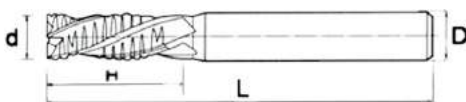
50w 100w  
150w 200w  
300w 400w



編號HV2

## HSS 粗銑刀

尺寸d	柄徑D	刃長H	全長L
6	6	19	63
7	8	22	66
8	8	22	66
9	10	25	75
10	10	30	75
11	12	35	85
12	12	35	85
13	12	35	95
14	12	35	85
15	16	40	85
16	16	40	95
18	16	40	95
20	20	45	95
22	20	45	110
25	20	50	120
28	25	55	125
30	25	60	135
32	32	60	145



含鈷高硬度  
新鍍層  
超耐磨



## HSS 立銑刀

編號XV2

刃徑d	柄徑D	刃長H	全長L
8	8	22	66
9	10	25	75
10	10	30	75
12	12	35	85
16	16	40	95
18	16	40	95
20	20	45	110
22	20	45	110
25	20	45	120

HSS 含鈷高硬度  
新鍍層  
超耐磨



## 2R2 倒角刀90°

6.5 8.4 10.5 12.4 16.5  
20.5 25 31 40 50 60



單刃  
三刃

## HSS 機械絞刀

尺寸	刃長	總長
3.0	15	61
3.5	15	70
4.0	19	75
4.5	21	80
5.0	23	86
5.5	26	93
6.0	26	93
6.5	26	101
7.0	31	109
7.5	31	109
8.0	33	117
8.5	33	117
9.0	36	125
9.5	36	125
10.0	38	133
11.0	38	133
12.0	44	151
13.0	44	151
14.0	44	151
16.0	54	175
18.0	56	182
20.0	60	195

精度H7



另有鎢鋼材質

## NACHI 粉末鑽頭



SG短 7572P



SG長 7570P

日本NACHI系列產品均有售

## 螺旋絲攻

HSS 含鈷高硬度

絲攻常用尺寸

M2*0.4
M2.5*0.45
M3*0.5
M4*0.7
M5*0.8
M6*1.0
M8*1.25
M10*1.5
M12*1.75
M14*1.5
M16*2.0

其它尺寸請電洽



短牙



超短牙

深孔專用

## 先端絲攻

有加長絲攻及鋁用絲攻



## HSS中心鑽

頭部直徑

- 1 / 1.5
- 2 / 2.5
- 3 / 3.5
- 4 / 5 / 6



## HSS鑽頭組

100支組



另有鎢鋼鑽頭

## NC定點鑽

角度:90° 跟120°

- 尺寸:
- 4 / 6 / 8 /
- 10 12 / 16
- / 18 20

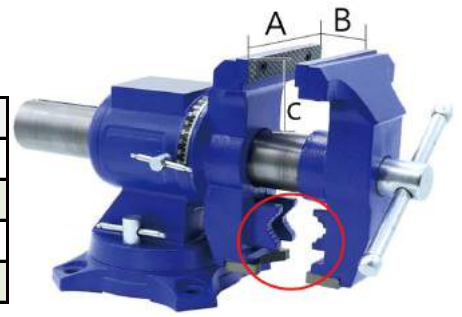


HSS



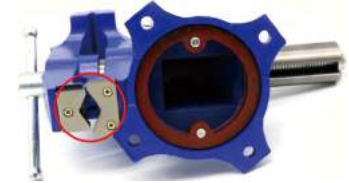
## 多功能虎鉗

型號	A	B	C	重量
CF2ES-4"	100	100	60	11KG
CF2ES-5"	125	125	70	20KG
CF2ES-6"	150	150	80	40KG
CF2ES-6A"	150	150	100	45KG



## 虎鉗平行塊

CFQV-85(18件組)	重量
14X8.5X150	2塊
16X8.5X150	2塊
20X8.5X150	2塊
24X8.5X150	2塊
30X8.5X150	2塊
32X8.5X150	2塊
36X8.5X150	2塊
40X8.5X150	2塊
44X8.5X150	2塊
	6.15 KG



## 虎鉗定位器

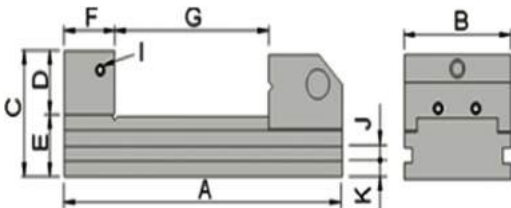
CFEY2



## 手動虎鉗



型號	A	B	C	G	I	重量
VSD-15	105	36	48	0-40	M6	0.8KG
VSD-20	150	48	53	0-75	M6	1.5KG
VSD-25	176	63	59	0-95	M6	2.6KG
VSD-30	190	73	68	0-105	M6	4.0KG
VSD-40	245	98	90	0-135	M6	9.5KG



## 韓國SEOAM油壓夾頭



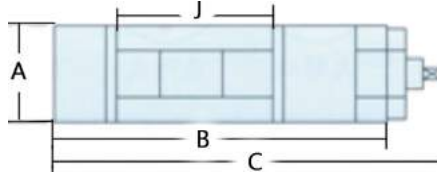
型號	A直徑	B高度
CHA-05	135	60
CHA-06	169	80
CHA-08	210	91
CHA-10	254	100
CHA-12	304	115
CHA-15	381	133
CHA-18	450	133
CHA-21	530	140
CHA-24	610	149



## 倍力式高精度虎鉗



豪伯特



其它型號請來電詢問

型號	A	B	C	J
MPV-100A	100	400	530	200
MPV-130A	130	450	581	240
MPV-160A	160	550	730	300
MPV-200A	200	60	730	340

## 鋁制刮邊刀柄

編號E12



## 刮邊刀柄片

NOGA

型號衆多請來電詢問



## 鑽頭收納盒-100孔

1~13



## 光明牌鋁絲



貨號	線規格	長度	重量
AN-018	0.18mm	2000m	514G
AN-020	0.20mm	2000m	642G

## 刀具收納盒-80孔

筒夾用

尺寸:218\*218\*30mm

孔徑	孔數
4mm	16孔
6mm	8孔
8mm	16孔
10mm	13孔
15mm	10孔
18mm	7孔
24mm	5孔
32mm	5孔



## 刀具收納盒-84孔

銑刀用

尺寸:220\*200\*70mm

孔徑	孔數
4mm	9孔
6mm	16孔
8mm	13孔
10mm	12孔
12mm	10孔
16mm	8孔
20mm	7孔
25mm	6孔
32mm	3孔



## 刀具架



單面



双面

型號	數量	備註
ERR-BT30單	64PCS	BT/NT/SK/CAT
ERR-BT40單	56PCS	BT/NT/SK/CAT
ERR-BT50單	48PCS	BT/NT/SK/CAT
ERR-BT30S雙	128PCS	BT/NT/SK/CAT
ERR-BT40S雙	112PCS	BT/NT/SK/CAT
ERR-BT50S雙	96PCS	BT/NT/SK/CAT

## 刀具車



A型



B型

型號	數量	備註
ERT-BT30A	32PCS	BT/NT/SK/CAT
ERT-BT40A	28PCS	BT/NT/SK/CAT
ERT-BT50A	20PCS	BT/NT/SK/CAT
ERT-HSK63A	24PCS	HSK63A
ERT-BT30B	32PCS	BT/NT/SK/CAT
ERT-BT40B	28PCS	BT/NT/SK/CAT
ERT-BT50B	20PCS	BT/NT/SK/CAT
ERT-HSK63B	24PCS	HSK63A

## 刀具盒

型號	備註
ERC-30	BT/NT/SK/CAT
ERC-40	BT/NT/SK/CAT
ERC-50	BT/NT/SK/CAT



E盒  
100x94x81/mm



F盒  
100x94x71/mm



G盒  
130x100x71/mm



含螺絲墊片



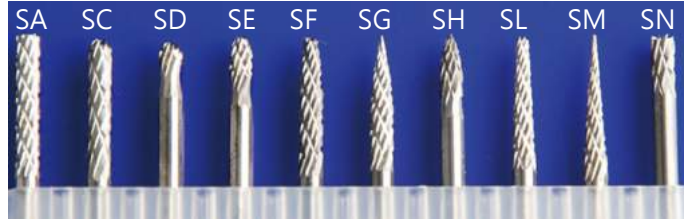
# 鎢鋼滾磨棒

## 雙槽型

6柄



3柄



品名	型號	直徑
柱型 SA SB 柱型圓頭 SC	1M	6
	2M	8
	3M	10
	5M	12
	6M	16

品名	型號	直徑
球型 SD 橢圓型 SE	1M	6
	2M	8
	3M	10
	5M	12
	6M	16

品名	型號	直徑
樹型圓頭	1M	6
	2M	8
SF	3M	10
	5M	12
樹型尖頭 SG	6M	16

品名	型號	直徑
火鉸型SH	1M	6
	2M	8
錐型圓端SL	3M	10
錐型SM	5M	12
倒錐型SN	6M	16

尺寸型號眾多請查本公司官網

# 鑽石磨棒

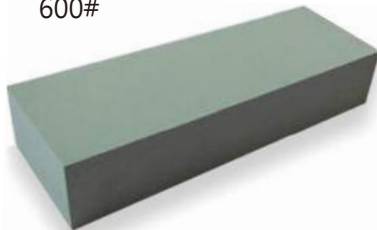


另有其它尺寸

- 頭4\*柄3
- 頭6\*柄6
- 頭8\*柄6
- 頭10\*柄6
- 頭12\*柄6
- 頭14\*柄6

## 超級油石

UG-153  
600#



150\*50\*30mm

## 帶柄砂布輪

6柄



## 氣動刻模機



[www.perfect-cnc.com](http://www.perfect-cnc.com)



蒲菲科技有限公司  
PERFECT TECHNOLOGY CO., LTD.



台中市大甲區大智街169號  
No.169, Dazhi St., Dajia Dist., Taichung City 437, Taiwan



886-426865253



886-4-26882279



s26865253



[info@perfect-cnc.com](mailto:info@perfect-cnc.com)