

Z軸+尋邊器 量具類



蒲菲科技有限公司

Measuring tools

Z Axis Setter



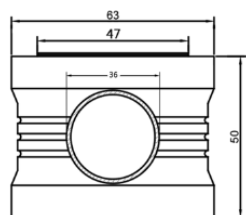
EDGE FINDER



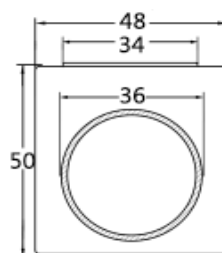
PERFECT-CNC.COM



Z軸設定器 / Z Axis Setter



TYPE	Accuracy精度/mm	重量/kg	尺寸/mm	底部磁性
NZH-50A	50.00 ±0.005	1.3	Z軸 50x63x63 Box鋁盒100x94x81	有磁 Bottom have magnet
NZH-50B				無磁 Bottom doesn't have magnet

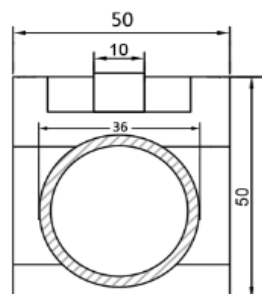


TYPE	Accuracy精度/mm	重量/kg	尺寸/mm	底部磁性
NZM-50A	50.00 ±0.005	0.7	Z軸 50x48x48 Box鋁盒100x94x71	有磁 Bottom have magnet
NZM-50B				無磁 Bottom doesn't have magnet

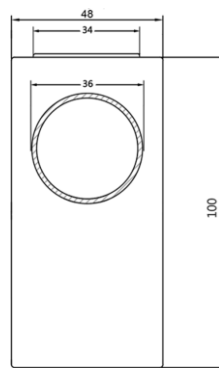
微小徑專用 ZDE50



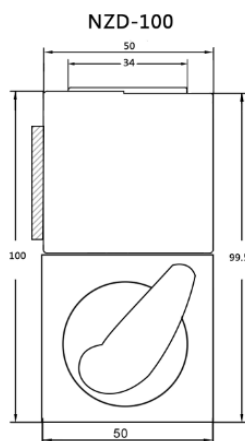
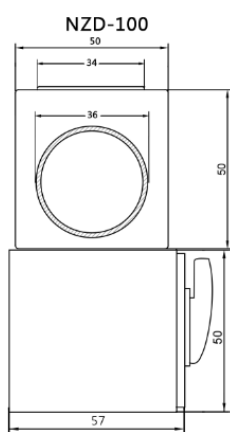
B



TYPE	Accuracy精度/mm	重量/kg	尺寸/mm	底部磁性
ZDE-50A	50.00 ±0.005	0.75	Z軸 50x40x50 Box鋁盒100x94x71	有磁 Bottom have magnet
ZDE-50B				無磁 Bottom doesn't have magnet



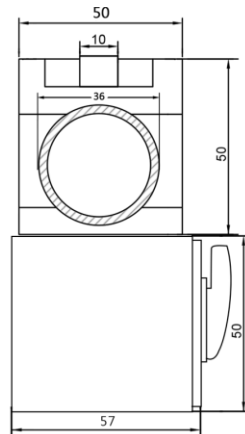
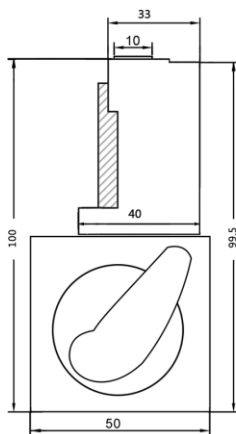
TYPE	Accuracy精度/mm	重量/kg	尺寸/mm	底部磁性
NZP-100A	100.00	1.7	Z軸 50x48x48 Box鋁盒130x100x71	有磁 Bottom have magnet
NZP-100B	±0.005			無磁 Bottom doesn't have magnet



TYPE	Accuracy精度/mm	重量/kg	尺寸/mm	底部磁性
NZD-100	100.00/±0.005	1.75	100x62x50	磁性開關

微小徑專用 ZDE-100

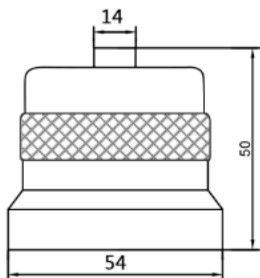
Micro-diameter dedicated



TYPE	Accuracy精度/mm	重量/kg	尺寸/mm	底部磁性
ZDE-100	100.00/±0.005	1.75	100x62x50	磁性開關



光電式Z軸設定器 / Z Axis Setter



TYPE	精度/mm	重量/kg	尺寸/mm	底部磁性	備註
ZOP-50	Accuracy 50.00 ±0.01	0.7	Z軸 50x53 鋁盒100x94x71	有 磁 Bottom have magnet	機台須有導電可使用
New NZOP-50					機台無須導電可使用

因為部份新型機台主軸有加裝**陶瓷隔環**，所以必須使用NZOP-50。

Because some of the new machine spindle has installed ceramic spacer ring, so to use NZOP-50

數顯式Z軸設定器

Digital Z-axis



ZUR-50setter
(0.01)



ZURH-50
(0.001)

TYPE	Accuracy 精度/mm	重量/kg	尺寸/mm	底部磁性
ZUR-50	50/±0.01	0.7	Z軸 50x53 鋁盒100x94x71	有 磁 Bottom have magnet
ZURH-50	50/±0.001			



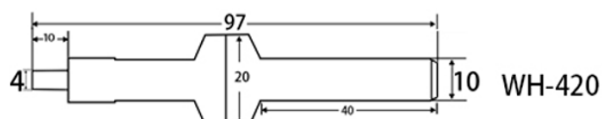
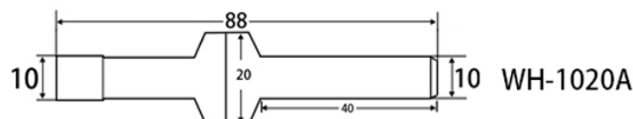
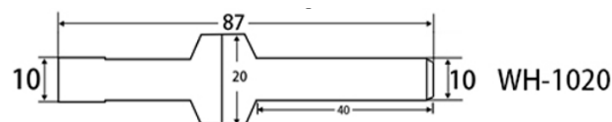
Digital Z-axis
setter



TYPE	Accuracy 精度/mm	重量/kg	尺寸/mm	底部磁性
ZURH-100	100.00/±0.001	1.75	100x62x50	磁性開關



陶瓷偏心式尋邊器不導磁 CERAMIC EDGE FINDER



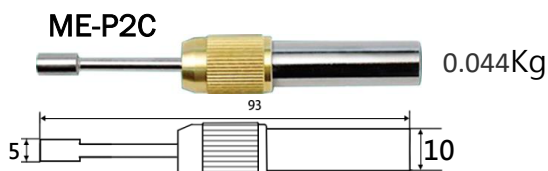
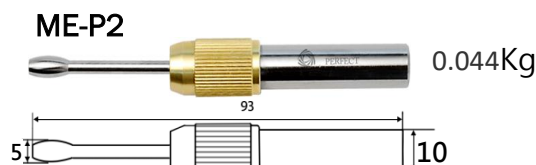
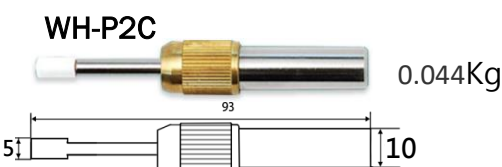
TYPE	淨重/kg	測頭尺寸/mm	精度/mm	長/mm	直徑/mm	柄徑/mm
WH-1020	0.052	10	Accuracy ±0.005	87	20	10
WH-1020A	0.052	10		88	20	10
WH-1010	0.036	10		86	10	10
WH-420	0.056	4/10		97	20	10

陶瓷回轉式尋邊器不導磁



回轉式尋邊器

Accuracy
±0.005



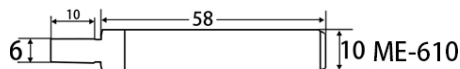


偏心式尋邊器 EDGE FINDER

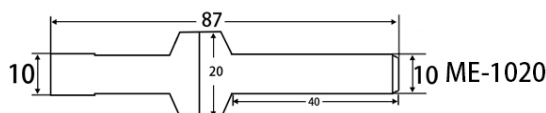
HRC:58



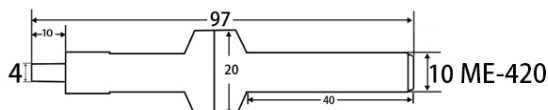
ME-610



ME-1020

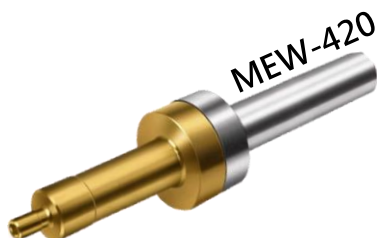


ME-420



TYPE	淨重/kg	測頭尺寸/mm	公差/ μ m	長/mm	直徑/mm	柄徑/mm
ME-610	0.06	6	± 0.005	71	10	10
ME-420	0.08	4/10		97	20	10
ME-1020	0.08	10		87	20	10
MEW-420	0.08	4/10		97	20	10
MEW-1020	0.08	10		87	20	10

鍍鈦
Titanium
plating



TYPE	淨重/kg	測頭尺寸/mm	公差/ μ m	長/mm	直徑/mm	柄徑/mm
MEW-420	0.08	4/10	± 0.005	97	20	10
MEW-1020	0.08	10		87	20	10

T type EDGE FINDER

鍍鈦
Titanium
plating



TYPE	淨重/kg	d/mm	公差/ μ m	L/mm	柄徑/mm
MET2017	0.08	17	± 0.005	94	10
MET2020	0.08	20		94	10
MET2028	0.1	28		105	10
MET2030	0.18	30		105	10
MET2040	0.18	40		105	10
MET2050	0.2	50		105	10



光電式尋邊器 EDGE FINDER



OP-20



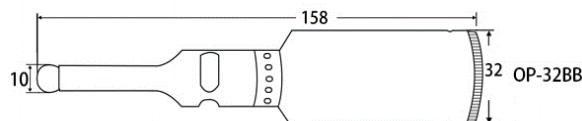
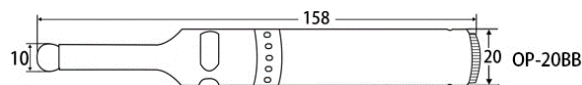
OP-20BB



OP-32



OP-32BB



精密陶瓷隔環



精密鋼珠
10mm測頭

機台必須價導電才能使用



測式方法

23A 12V電池



使用時主軸不能打轉

TYPE	淨重/kg	Accuracy精度/mm	長/mm	直徑/mm
OP-20	0.20	10mm/±0.005	158	20
OP-20B	0.20		158	20
OP-32	0.43		158	32
OP-32B	0.34		158	32
OP-19	0.20		158	19

德國原裝3D 尋邊器



3D-80.360.00
通用型 20柄



3D-80.960.00
超小型 10柄



3D-80.460.00
數顯型 20柄



3D-2007
紅錶 16柄



雷神3D尋邊器
33D0011

雷神3D
數位尋邊器
33D0011



台制測頭Taiwanese-made probe



3D-S 短測頭4x25L



3D-L 長測頭8x65L



全金屬機械式萬向磁性座



高尾槽旋轉圖



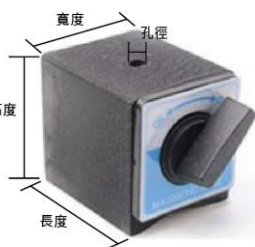
微調裝置



NO.	A	B	C	D	E	F	G
總長度mm	300	370	400	425	525	625	825
底部磁性	60kg	60kg	60kg	80kg	120	120	120kg
底座尺寸	長60 寬50 高55	長60 寬50 高55	長60 寬50 高55	長80 寬50 高55	長120 寬50 高55	長120 寬50 高55	長120 寬50 高55
	T6	T6	T6	T10	T12	T12	T12



旋轉緊固



3HVY 磁性座底座

規格	長度	寬度	高度	孔徑	淨重(kg)
T6	60	50	55	8	1.1
T8	66	50	55	8	1.2
T10	80	50	55	8	1.5
T12	120	50	55	8	2



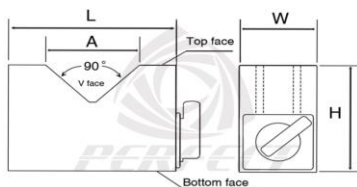
HVY-30
萬向磁性座



HVY-60
萬向磁性座

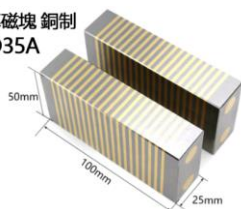
HVY-80
萬向磁性座

V型磁力座



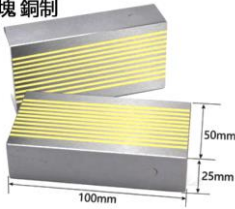
訂購型號	磁力	磁性座尺寸(LxWxH)	V槽開口/槽深
HVVY-50	147N	70*50*40/mm	30/17mm
HVVY-80	196N	100*80*50/mm	53/25mm
HVVY-125	226N	150*50*100/mm	80/57mm

磨床導磁塊 銅制
32HD35A

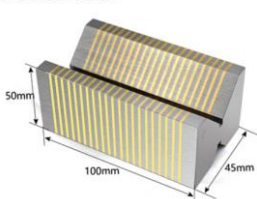


磨床導磁塊 銅制

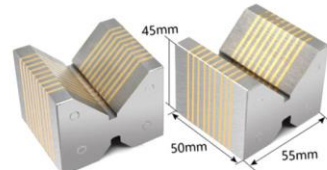
32HD35B



磨床導磁塊 銅制

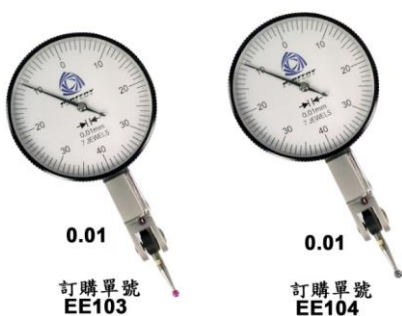


磨床導磁塊 銅制





EE1-0.01 槓桿百分表



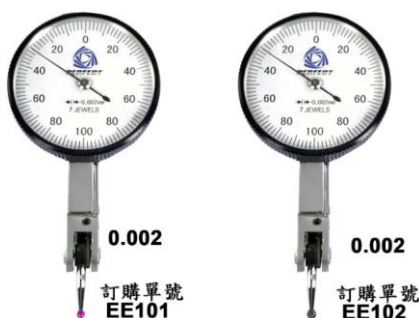
0.01

訂購單號
EE103

0.01

訂購單號
EE104

EE1-0.002 槓桿千分表



0.002

訂購單號
EE101

0.002

訂購單號
EE102

機械式百分錶 1Z1C-10-0.01mm



31Z10
數位式百分表

0~12.7*0.01mm分辯率



3FZ10
數位式千分表

0~12.7*0.001mm分辯率



深度規
3G2E

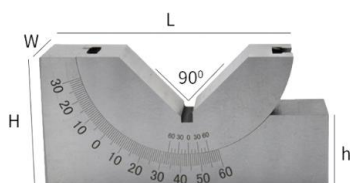


精度±0.001

~尺寸眾多請來電洽詢~

35E 鎢鋼針規 陶瓷針規

0.1~1.0 間隔0.01(91支裝)	1~2 間隔0.01(101支裝)	2~3 間隔0.01(101支裝)	3~4 間隔0.01(101支裝)
4~5 間隔0.01(101支裝)	5~6 間隔0.01(101支裝)	6~7 間隔0.01(101支裝)	7~8 間隔0.01(101支裝)
8~9 間隔0.01(101支裝)	9~10 間隔0.01(101支裝)	10~10.5 間隔0.01(51支裝)	10.5~11 間隔0.01(51支裝)
11~11.5 間隔0.01(51支裝)	11.5~12 間隔0.01(51支裝)	12~12.5 間隔0.01(51支裝)	12.5~13 間隔0.01(51支裝)
13~13.5 間隔0.01(51支裝)	13.5~14 間隔0.01(51支裝)	14~14.5 間隔0.01(51支裝)	14.5~15 間隔0.01(51支裝)



可調式 角度規

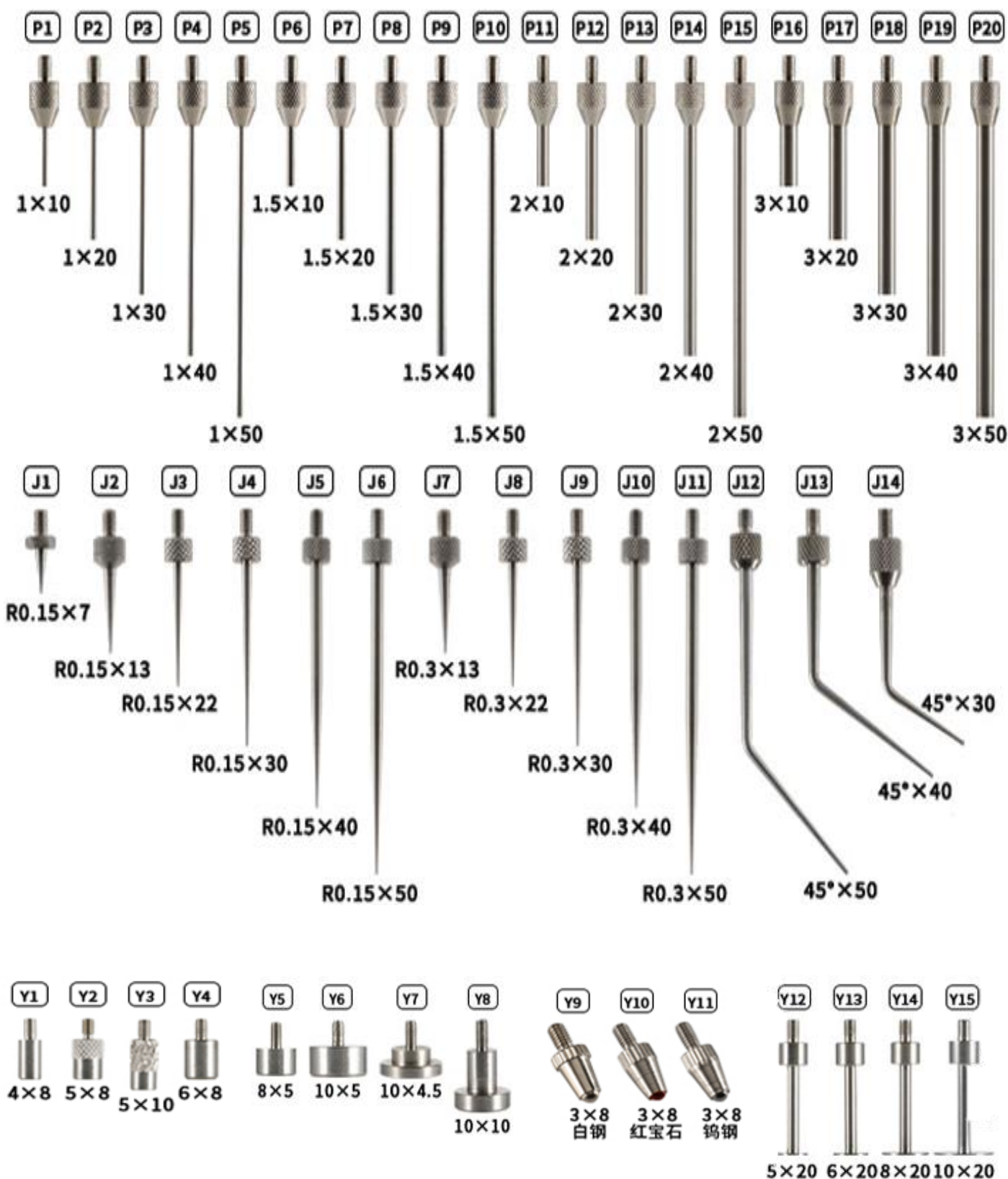
型號	L	W	H	h	重量 kg
VVA1	75	25	36	25	0.4
VVA2	102	30	49	30	0.9
VVA3	102	46	49	30	1.4

數顯角度儀 R2U





百分錶平測頭,測針尖測頭,千分錶測頭高度計





DTSRN 內徑三點數顯千分量規



代號	尺寸
3DTSRN20	內徑三點數顯量規6-8 (附環規)
3DTSRN21	內徑三點數顯量規8-10 (附環規)
3DTSRN22	內徑三點數顯量規10-12 (附環規)
3DTSRN23	內徑三點數顯量規12-16 (附環規)
3DTSRN24	內徑三點數顯量規16-20 (附環規)
3DTSRN25	內徑三點數顯量規20-25 (附環規)
3DTSRN26	內徑三點數顯量規25-30 (附環規)
3DTSRN27	內徑三點數顯量規30-40 (附環規)
3DTSRN28	內徑三點數顯量規40-50 (附環規)
3DTSRN29	內徑三點數顯量規50-63 (附環規)
3DTSRN30	內徑三點數顯量規62-75 (附環規)
3DTSRN31	內徑三點數顯量規75-88 (附環規)
3DTSRN32	內徑三點數顯量規87-100 (附環規)

DTSR 內徑千分尺 機械式



代號	尺寸
3DTSRN01	內徑三點量規6-8 (附環規)
3DTSRN02	內徑三點量規8-10 (附環規)
3DTSRN03	內徑三點量規10-12 (附環規)
3DTSRN04	內徑三點量規12-16 (附環規)
3DTSRN05	內徑三點量規16-20 (附環規)
3DTSRN06	內徑三點量規20-25 (附環規)
3DTSRN07	內徑三點量規25-30 (附環規)
3DTSRN08	內徑三點量規30-40 (附環規)
3DTSRN09	內徑三點量規40-50 (附環規)
3DTSRN10	內徑三點量規50-63 (附環規)
3DTSRN11	內徑三點量規62-75 (附環規)
3DTSRN12	內徑三點量規75-88 (附環規)
3DTSRN13	內徑三點量規87-100 (附環規)

內徑千分尺 機械式套件組

6-12MM



12-20MM



20-50MM



50-100MM



代號	尺寸
3DTSRNA12	6-8 / 8-10 / 10-12mm (3把)贈環規6/8/10各1+長桿1+扳手
3DTSRNA20	12-16 / 16-20mm (2把)贈環規16=1個+長桿1+扳手
3DTSRNA50	20-25 / 25-30 / 30-40 / 40-50mm(4把) 贈環規25/40各1+長桿1扳手
3DTSRNA100	50-63 / 62-75 / 75-88 / 87-100mm (4把) 贈環規62+87各1+長桿1+扳手



TESA帶表卡尺新款Value Line 附表卡尺



貨號	測量範圍	刻度值
DTA1501	0~150	0.01mm
DTA1502	0~150	0.02mm
DTA2001	0~200	0.01mm
DTA2002	0~200	0.02mm
DTA3002	0~300	0.02mm

防水液晶游標卡尺 IP67



貨號	測量範圍	分辨率	精度
DTB-150	0-150mm/0-6"	0.01mm/0.0005"	0.02mm/0.001"
DTB-200	0-200mm/0-8"	0.01mm/0.0005"	0.03mm/0.0015"
DTB-300	0-300mm/0-12"	0.01mm/0.0005"	0.03mm/0.0015"

液晶分厘卡 3ZXD



貨號	測量範圍	分辨率	精度
PF310-25	0-25mm / 0-1"	0.001mm / 0.00005"	±0.003mm / ±0.00015"
PF310-50	25-50mm / 1-2"	0.001mm / 0.00005"	±0.003mm / ±0.00015"
PF310-75	50-75mm / 2-3"	0.001mm / 0.00005"	±0.004mm / ±0.0002"
PF310-100	75-100mm / 3-4"	0.001mm / 0.00005"	±0.004mm / ±0.0002"

分厘卡基座 3ZXD5



螺紋塞規 3XJNE

正(右)牙 / 反(左)牙LH



6H

螺紋環規 3CEUNC

正(右)牙 / 反(左)牙LH



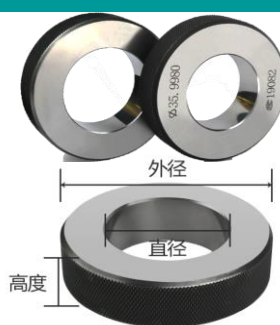
6G

3NE 塞規

非標歡迎定制



3CE 環規



螺紋牙規/量規



不鏽鋼

52 vs 58片

公制	0.25	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5	0.6	0.7	0.75	0.8	0.9	1		
24片	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6		
英制	4G	4-1/2G	5G	6G	7G	8G	9G	10G	11G	12G	13G	14G	16G	18G
28片	19G	20G	22G	24G	25G	26G	28G	30G	32G	36G	40G	48G	60G	62G
美制6片	8	10	11	14	19	28								



PERFECT-CNC · USER MANUAL

中心找尋規
使用說明書

Centering Indicator User Manual



1 產品概述 Product Overview

安裝於鑽床、銑床及 CNC 加工中心主軸上，快速且準確地找出工件外圓、內孔及小孔的中心位置。錶盤以手柄固定不隨主軸旋轉，操作者可在固定位置讀數。

Mounts in the spindle of drilling machines, milling machines and CNC machining centers to locate the center of shafts, bores and small holes. The handle holds the dial stationary for easy reading.

0.015 mm

最高精度 Best accuracy

7 支

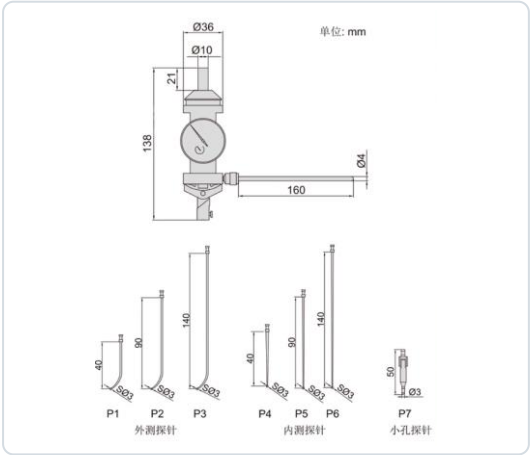
可換測針 Interchangeable probes

800 RPM

最高轉速 Max. spindle speed

2 規格與尺寸 Specifications & Dimensions (mm)

項目 Item	規格 Spec
夾持柄徑 Shank diameter	Ø10
夾持柄長 Shank length	21
本體外徑 Body diameter	Ø36
總高度 (不含測針) Overall height (w/o probe)	138
固定手柄 Stationary handle	Ø4 × 160
最高轉速 Max. spindle speed	800 RPM



3 測針選用 Probe Selection (mm)

測針 Probe	類型 Type	長度 Length	測頭 Tip	量測直徑 Range	精度 Accuracy
P1	外測 External	40	SØ3	Ø0-60	0.015
P2	外測 External	90	SØ3	Ø0-160	0.02
P3	外測 External	140	SØ3	Ø0-250	0.03
P4	內測 Internal	40	SØ3	Ø3.2-80	0.015
P5	內測 Internal	90	SØ3	Ø3.2-180	0.02
P6	內測 Internal	140	SØ3	Ø3.2-280	0.03
P7	小孔 Small hole	50	Ø3	Ø0-2.8	0.015



4 包裝內容 Package Contents

1 本體 (含錶盤)
Indicator body

1 固定手柄
Handle Ø4×160

7 測針 P1-P7
Probes

1組 專用扳手
Wrench set

1 使用說明書
User manual

5 安裝步驟 Installation

01 清潔

清潔主軸夾頭與 Ø10 夾持柄，去除切屑與油污。

Clean the chuck and the Ø10 shank.

02 夾持

將夾持柄裝入鑽夾頭、筒夾或刀把並鎖緊。

Clamp the shank in a chuck, collet or holder.

03 裝測針

依量測對象選擇測針，以扳手鎖於下方擺臂。

Fit the selected probe to the swivel arm.

04 裝手柄

將固定手柄鎖入錶盤側邊接頭。

Screw the handle into the side connector.

05 定位

手柄靠住機台固定物，錶盤朝向操作者。

Rest the handle on a fixed part; dial faces you.

6 操作方法 Operation

原理：主軸旋轉時若與工件中心偏移，指針會擺動；調整 X/Y 至指針靜止即對準中心。
Any offset makes the needle swing; jog X/Y until it stays still — the spindle is on center.

P1-P3 外圓找中心 Shaft center

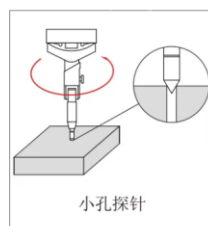
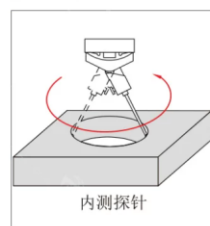
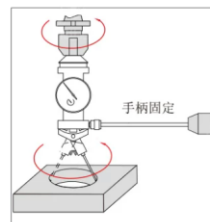
測頭接觸外圓 → 低速旋轉 (先手動確認) → 微調 X/Y 至指針靜止 → 設定原點
Touch the OD → rotate slowly (check by hand first) → jog X/Y until still → set origin

P4-P6 內孔找中心 Bore center

測頭伸入孔內 → 調整擺臂輕觸孔壁 → 低速旋轉並微調 X/Y 至指針靜止
Lower tip into bore → arm lightly touches wall → rotate and jog X/Y until still

P7 小孔找中心 Small hole

錐形測尖對準孔口 → 緩降 Z 軸進入孔內 (Ø0-2.8 mm) → 旋轉並微調至靜止
Align conical tip → lower Z into hole (Ø0-2.8 mm) → rotate and jog until still



7 注意事項與保養 Precautions & Maintenance

使用注意 Precautions

- 轉速勿超過 800 RPM
Do not exceed 800 RPM.
- 旋轉前確認手柄已靠住固定物
Secure the handle before rotating.
- 測頭輕觸工件，避免測針彎曲
Light contact; avoid bending probes.
- 僅供量測，嚴禁切削或敲擊
Measuring only; never cut or strike.

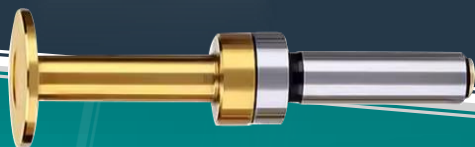
保養 Maintenance

- 使用後擦拭並塗薄層防鏽油
Wipe clean; apply rust-preventive oil.
- 放回收納盒，避免摔落撞擊
Store in case; avoid drops and impacts.
- 避免潮濕或高溫環境存放
Avoid humid or hot storage.
- 指針無法歸零時送回原廠校正
If the needle will not zero, return for calibration.

Z軸+尋邊器 量具類



蒲菲科技有限公司



台中市大甲區開元路21號

☎ 886-4-26865253 📠 886-4-26882279

✉ info@perfect-cnc.com

PERFECT-CNC.COM